

### Typenbezeichnung

**T7B oder T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Baureihe T7B - 2-Loch-Flansch**  
nach ISO 3019-2, 100 A2 HW  
**Baureihe T7BS - 2-Loch-Flansch**  
nach SAE B, J744

### Hubring

Geometrisches Fördervolumen (cm<sup>3</sup>/U)  
 B02 = 5,8    B07 = 22,5    B11 = 35,0  
 B03 = 9,8    B08 = 24,9    B12 = 41,0  
 B04 = 12,8    B09 = 28,0    B14 = 45,0  
 B05 = 15,9    B10 = 31,8    B15 = 50,0  
 B06 = 19,8

### Art der Welle T7B oder T7BS

2 = Paßfederwelle (ISO R775)

### Art der Welle T7BS

1 = Paßfederwelle (SAE B) Ø 22,2  
 3 = Vielkeilwelle (SAE B) Zähnezahl 13  
 4 = Vielkeilwelle (SAE BB) Zähnezahl 15

### Modifikationen

**Gehäuse-Anschlußgröße**  
SAE 4-Loch-Flansch J518

	T7B oder T7BS		T7BS	
	Metrisches Gewinde		UNC Gewinde	
	M0	M1	00	01
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1.1/2"			

### Dichtungsklasse

1 = S1 BUNA N - 0,7 bar max. (für Mineralöl)  
 4 = S4 EPDM - 0,7 bar max. (für schwerentflammare Flüssigkeiten)  
 5 = S5 VITON® - 0,7 bar max. (für Mineralöl und schwerentflammare Flüssigkeiten)

### Ausführung

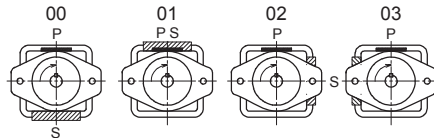
### Lage der Anschlüsse

00 = standard

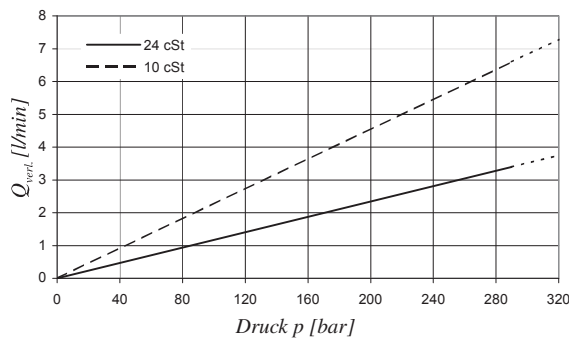
### Drehrichtung (auf Wellenende gesehen)

R = Rechtslauf  
 L = Linkslauf

P = Druckanschluß  
 S = Sauganschluß

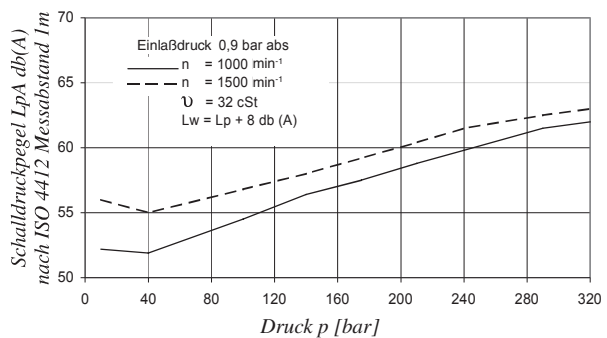


### FÖRDERSTROMVERLUST (TYPISCH)

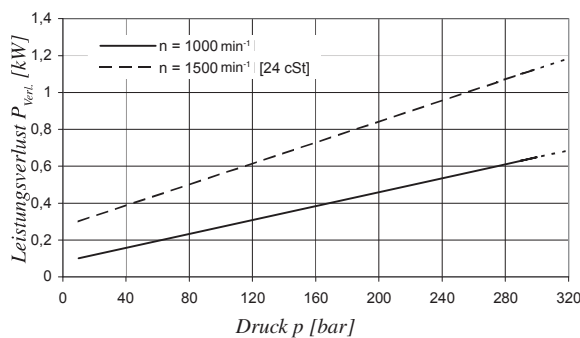


Bei  $Q_{verl.} > 50\%$  von  $Q_{theor.}$  darf der Arbeitszyklus 5s nicht übersteigen.

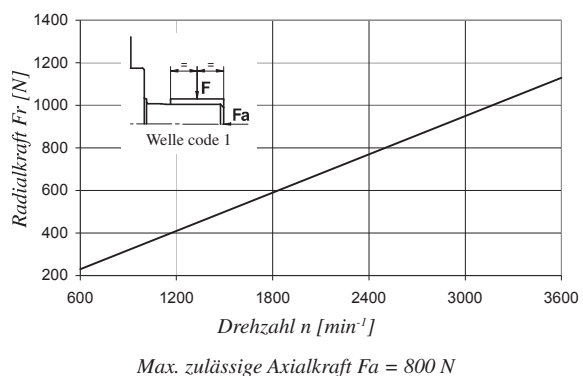
### GERÄUSCHPEGEL (TYPISCH) - T7B - B10



### LEISTUNGSVERLUST HYDRAULISCH-MECHANISCH (TYPISCH)

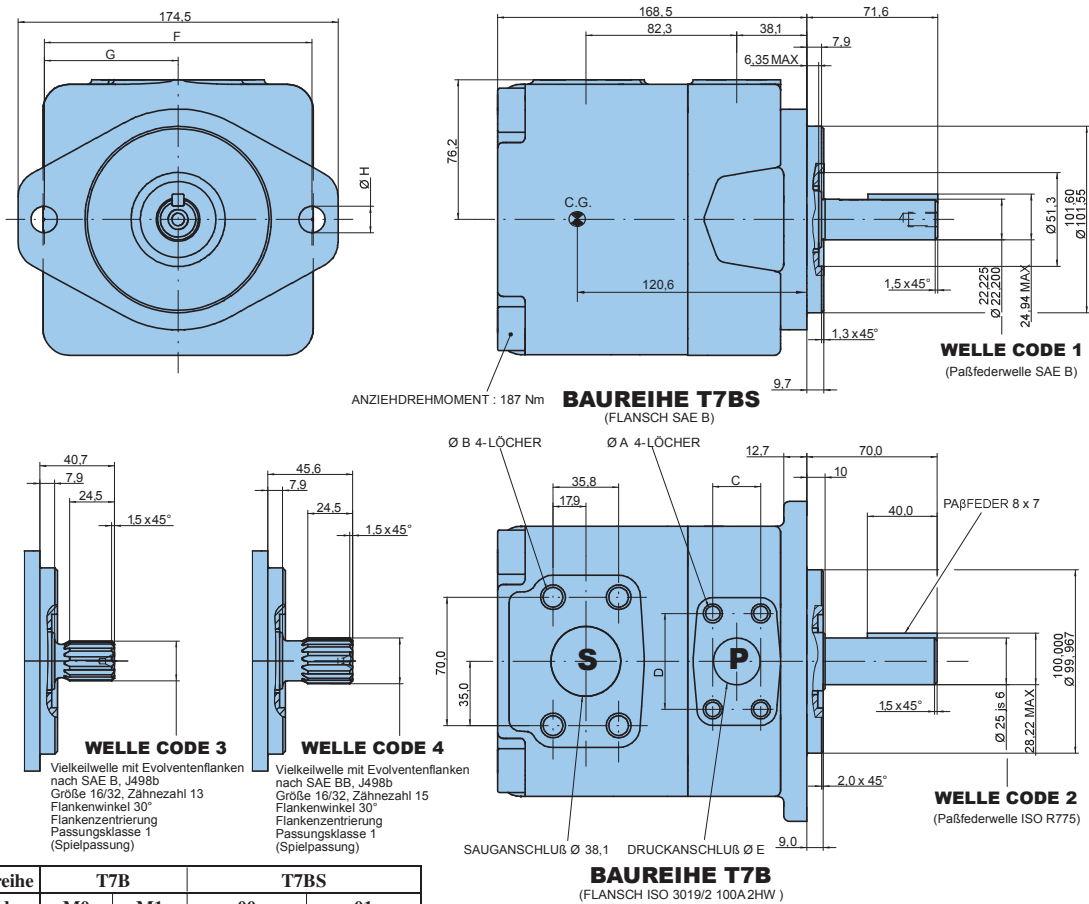


### ZULÄSSIGE WELLENBELASTUNG



Katalog HY29-0001/DE

Flügelzellenpumpen Industrierausführung

**T7B/BS - Maßzeichnung - Masse : 23,0 kg**
**T7/T67/T6C**


Baureihe	T7B		T7BS		
	Code	M0	M1	00	01
Ø A	M10 x 19 tief			3/8" -16 UNC x 19 tief	
Ø B	M12 x 22,4 tief			1/2" -13 UNC x 22,4 tief	
C	26,20	22,25	26,20	22,25	
D	52,4	47,65	52,4	47,65	
Ø E	25,4	19,1	25,4	19,1	
F	140		146		
G	70		73		
Ø H	14,0		14,3		

Grenztriebsmoment [cm³/U x bar]	
Welle	V <sub>geom.</sub> x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

**BETRIEBS - CHARAKTERISTIK - TYPISCH [24 cSt]**

	Hubring	Geometrisches Fördervolumen V <sub>geom.</sub>	Förderstrom Q [l/min] bei n = 1500 min <sup>-1</sup>			Antriebsleistung P [kW] bei n = 1500 min <sup>-1</sup>		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 320 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 320 bar
T7B T7BS	B02	5,8 cm³/U	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 cm³/U	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 cm³/U	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 cm³/U	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 cm³/U	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 cm³/U	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 cm³/U	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 cm³/U	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 cm³/U	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 cm³/U	52,5	50,8	48,9 <sup>1)</sup>	1,0	12,8	27,0 <sup>1)</sup>
	B12	41,0 cm³/U	61,5	59,8	57,9 <sup>1)</sup>	1,1	14,9	31,5 <sup>1)</sup>
	B14	45,0 cm³/U	67,5	65,8	63,9 <sup>1)</sup>	1,2	16,3	34,5 <sup>1)</sup>
	B15	50,0 cm³/U	75,0	73,3	71,6 <sup>2)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> B11 - B12 - B14 = 300 bar max. kurzzeitig    <sup>2)</sup> B15 = 280 bar max. kurzzeitig
