
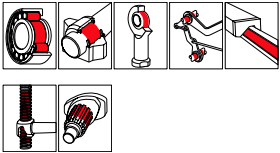



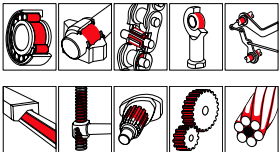

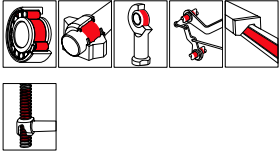

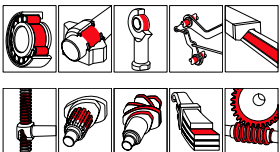

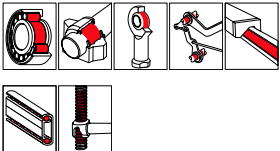

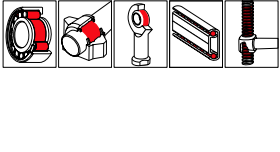

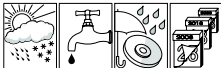
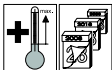





## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN





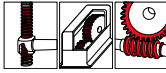




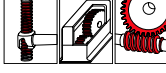



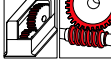

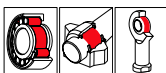



Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 400</b>  	MoS <sub>2</sub> -Mehrzweck-Hochleistungsfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für hochbelastete oder stoßbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gelenke</li> <li>Bildung eines MoS<sub>2</sub>-Gleitfilms für Notlaufeigenschaften</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>Universell einsetzbares Hochdruckfett</li> </ul>
	DIN 51 502: KPF2K-30		
<b>OKS 402</b>  	Wälzlager-Hochleistungsfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Maschinenelemente wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen unter normalen Belastungen</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Gute Druck- und Wasserbeständigkeit</li> <li>Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>Mehrzweckfett</li> </ul>
	DIN 51 502: K2K-30		
<b>OKS 403</b>  	Spezialfett bei Seewassereinfluß		<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluss</li> <li>Hervorragender Korrosionsschutz</li> <li>Gut haftend</li> <li>Bewährt in Nassbetrieben und im Küsten- und Meeresbereich</li> <li>Geeignet als Wasserpumpenfett</li> </ul>
<b>OKS 404</b>  	Hochleistungs- und Hochtemperaturfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Schmierung hoch druckbelasteter Wälz- und Gleitlager in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>Verschleißmindernd</li> <li>Gute Druckbeständigkeit</li> <li>Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>Alterungs- und oxidationsstabil</li> <li>Guter Korrosionsschutz</li> <li>Modernes Fett mit breitem Einsatzspektrum</li> </ul>
	DIN 51 502: KP2P-30		
<b>OKS 410</b>  	MoS <sub>2</sub> -Hochdruck-Langzeitfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen auch unter Freibewitterung</li> <li>Gute Notlauf Eigenschaften</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Wasserbeständigkeit</li> <li>Haftstark</li> <li>Für raue Bedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, in Bergbau- und Hafenbetrieben</li> </ul>
	DIN 51 502: KPF2K-20		
<b>OKS 416</b>  	Tiefemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Geschmeidige Konsistenz auch bei tiefen Temperaturen</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Hohe dynamische Belastbarkeit</li> <li>Guter Korrosionsschutz</li> <li>Zuverlässige Schmierung von Fördereinrichtungen und Spindellager in Kühlhäusern</li> <li>Geeignet als Instrumentenfett</li> </ul>
	DIN 51 502: KPE2K-50		
<b>OKS 418</b>  	Hochtemperaturfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierung von Gleit- und Wälzlagern unter hohen Temperaturen</li> <li>Langzeitschmierung hoch temperaturbeanspruchter Fettschmierstellen</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Wirtschaftliches Heißlagerfett ohne Tropfpunkt</li> </ul>
	analog DIN 51 502: KPF2N-20		

**Fette**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS <sub>2</sub> EP-Additive Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 110 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun Mineralöl Verdicker: Calcium-Seife	Einsatztemp.: -25 °C → +80 °C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben Polyalphaolefin Mineralöl Verdicker: Lithiumkomplexseife	Einsatztemp.: -30 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	grau MoS <sub>2</sub> Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -20 °C → +130 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
  Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-A94 > 70 %	gelb Mineralöl Ester Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -50 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 15 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> Mineralöl Verdicker: Silikat	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



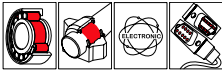


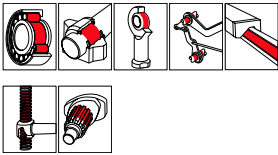
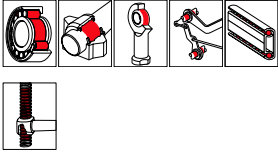
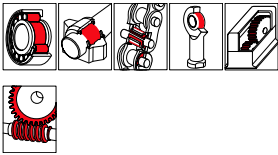
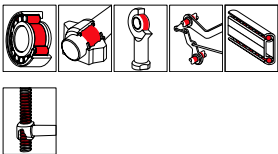
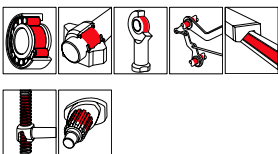
Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 420</b>	Hochtemperatur-Mehrzweckfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager, langsam laufende Getriebe und Ketten bei hohen Temperaturen, Stoß- und Druckbelastungen oder unter Wassereinfluss</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Guter Verschleißschutz, haftstark</li> <li>Universell einsetzbar bei erhöhten Anforderungen</li> <li>Auch als Fließfett lieferbar, NLGI 00</li> </ul>
	analog DIN 51 502: KP1-2P-10		
<b>OKS 422</b>	Universalfett für Langzeitschmierung		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln bei extremen Temperaturen oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Lange Nachschmierintervalle</li> <li>Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche</li> <li>Zur Spindellagerschmierung an Werkzeugmaschinen</li> </ul>
	DIN 51 502: KPHC2N-40		
<b>OKS 424</b>	Synthetisches Hochtemperaturfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten</li> <li>Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen</li> <li>Zur Schmierung von Abgasventilatoren geeignet</li> </ul>
	DIN 51 502: KHC1-2S-40		
<b>OKS 425</b>	Synthetisches Langzeitfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeit- oder For-Life-Schmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und höheren Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Für hohe Geschwindigkeiten</li> <li>Gute Temperaturbeständigkeit</li> <li>Spindellagerschmierung</li> </ul>
	DIN 51 502: KPHC2K-50		
<b>OKS 427</b>	Getriebe- und Lagerfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für relativ langsam laufende Getriebe, alternativ zur Ölschmierung</li> <li>Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern</li> <li>Für hohe Drücke, auch bei stoßartigen Belastungen</li> <li>Minimierung der Leckageverluste im Vergleich zur Ölschmierung</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>
	analog DIN 51 502: GP0/00P-10		
<b>OKS 428</b>	Getriebefließfett, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für hoch belastete Getriebe bei Freibewitterung und/oder tiefen Temperaturen, sowie schräg oder senkrecht stehenden Wellen, auch bei nicht öldichten Getriebeausführungen</li> <li>Für Gleitlager mit geringem Spiel oder hohen Geschwindigkeiten</li> <li>Für hohe Drücke und stoßartige Belastungen</li> </ul>
	DIN 51 502: GPPG00K-40		
<b>OKS 432</b>	Heißlagerfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Wälz- und Gleitlager und ähnliche Bauteile, bei hohen Lasten und Temperaturen</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Gute Druckbeständigkeit</li> <li>Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen</li> </ul>
	DIN 51 502: KP2R-20		
<b>OKS 433</b>	Langzeit-Hochdruckfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken</li> <li>EP-Additivierung</li> <li>Guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>Für hoch belastete Rollen- und Kegelrollenlager, z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln</li> </ul>
	DIN 51 502: KP2K-20		

**Fette**

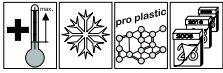
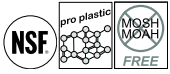
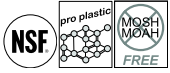

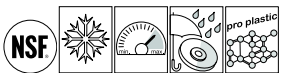
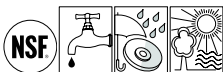
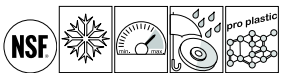

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	beige Mo <sub>x</sub> -Active Mineralöl Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -10 °C → +160 °C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben Polyalphaolefin Verdicker: Bariumkomplexseife	Einsatztemp.: -40 °C → +140 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 50 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Polyalphaolefin Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige Polyalphaolefin Verdicker: Spez. Kalziumseife	Einsatztemp.: -50 °C → +130 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose
	bräunlich Mineralöl Syntheseöl Verdicker: Polyharnstoff	Einsatztemp.: -15 °C → +160 °C NLGI-Klasse: 0-00 Grundölviskosität (40 °C): 490 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun Polyglykol Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 00 DN-Wert (dm x n): 600.000 mm/min Grundölviskosität: 120 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun Mineralöl Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -25 °C → +190 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 230 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	rotbraun Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -20 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 185 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



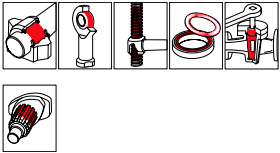
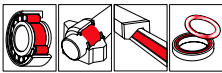
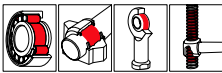
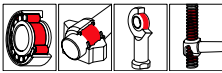
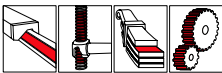
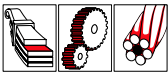
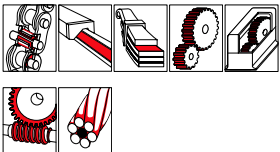
Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 464</b>	<b>Elektrisch leitfähiges Wälzlagerfett</b>  DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit in Wälzlagern</li> <li>• Für Lager in Elektromotoren, Folienstreckanlagen, Folienruckmaschinen, etc.</li> </ul>
<b>OKS 468</b>	<b>Kunststoff- und Elastomerhaftschmierstoff</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• EPDM-verträglich</li> <li>• Silikonfrei, haftstark</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>OKS 469</b>	<b>Kunststoff- und Elastomerschmierstoff</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• Silikonfrei, haftstark</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Geschmacks- und geruchsneutral</li> </ul>
<b>OKS 470</b> <b>OKS 471*</b>	<b>Weißes Allround-Hochleistungsfett</b>  DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind</li> <li>• Gute Druckeigenschaften</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Alterungs- und Oxidationsstabil</li> <li>• Wasserbeständig</li> </ul>
<b>OKS 472</b>	<b>Tiefemperaturfett für die Lebensmitteltechnik</b>  DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten</li> <li>• Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70 °C</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc.</li> </ul>
<b>OKS 473</b>	<b>Fließfett für die Lebensmitteltechnik</b>  analog DIN 51 502: KPHC00K-40, GPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist</li> <li>• Auch für höhere Drehzahlen, bei geringem Lagerspiel oder geringem Getriebefreiraum geeignet</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Wasserbeständig</li> <li>• Gut förderbar über Zentralschmieranlagen</li> </ul>
<b>OKS 475</b>	<b>Hochleistungsfett</b>  DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten</li> <li>• Guter Verschleißschutz durch PTFE</li> <li>• Zur Schmierung von Bauteilen aus GFK</li> <li>• Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen</li> </ul>
<b>OKS 476</b>	<b>Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik</b>  analog DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente</li> <li>• Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Oxidationsbeständig</li> <li>• Verschleißmindernd</li> <li>• Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik</li> </ul>

**Fette**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz Kohlenstoff Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -40 °C → +150 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 150 mm <sup>2</sup> /s Spez. Widerstand: max. 10.000 Ohm*cm	400 ml Kartusche 1 kg Dose
 OKS 468: NSF H1 Reg. No. 135591	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C Grundölviskosität (40 °C): 1.700 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock
 OKS 469: NSF H1 Reg. No. 131380 Bierschaumverträglichkeit geprüft	transparent Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C Grundölviskosität (40 °C): 400 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose
 OKS 470: NSF H2 Reg. No. 137707	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): ca. 110 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*
 OKS 472: NSF H1 Reg. No. 135749	weißlich Ester Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -45 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 30 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 473: NSF H1 Reg. No. 140485	hellgelb Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -45 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 0-00 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 160 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 475: NSF H2 Reg. No. 137708	beige PTFE Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -60 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): ca. 30 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
 OKS 476: NSF H1 Reg. No. 137619	weiß teilsynthetisches Öl Verdicker: Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -30 °C → +110 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 240 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass


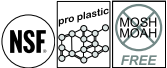
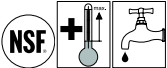




## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 477</b>	Hahnfett für die Lebensmitteltechnik  DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtschmierung angepasster Gleitflächen</li> <li>• Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Schmierung von langsam laufenden Lagern</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Beständig gegen Wasser und Wasserdampf</li> <li>• Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum</li> <li>• Auch als Dichtfett einsetzbar</li> </ul>
<b>OKS 478</b> <span style="color: red; font-weight: bold;">New</span>	Kunststoff- und Elastomerfett  analog DIN 51 502: MHC3S-40		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen</li> <li>• Silikonfrei</li> <li>• Hohe Scherstabilität</li> <li>• Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• MOSH/MOAH-frei</li> </ul>
<b>OKS 479</b>	Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik  analog DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Einsatztemperaturen</li> <li>• Gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen</li> <li>• Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie</li> </ul>
<b>OKS 480</b> <b>OKS 481*</b>	Wasserbeständiges Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik  analog DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager in der Lebensmitteltechnik</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegen Heiß- und Kaltwasser, sowie Desinfektions- u. Reinigungsmittel</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>• Hohe Scher-, Temperatur- u. Oxidationsstabilität</li> </ul>
<b>OKS 490</b>	Zahnradfett, sprühbar  DIN 51 502: OG PF 0 S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Getriebe mit höchsten Drücken und hohen Umfangsgeschwindigkeiten</li> <li>• Schmierung von Führungen und Gleitschienen</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit durch EP-Additive und Festschmierstoffe</li> <li>• Schutz der Zahnflanken auch bei langen Nachschmierintervallen</li> </ul>
<b>OKS 491</b>	Zahnrad-Spray, trocken  DIN 51 502: OG PF 0 S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibwitterung ausgesetzt sind</li> <li>• Verhindert Anhaften von Staub und Schmutz</li> </ul>
<b>OKS 495</b>	Haftschmierstoff  DIN 51 502: OGPF1S-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleitflächen</li> <li>• Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden</li> <li>• Sehr gute Druckbeständigkeit</li> <li>• Zur Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik</li> <li>• Zahnstangenschmierung in Fördereinrichtungen</li> </ul>






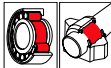


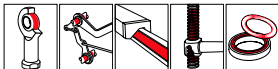
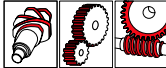
### Fette

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 477: NSF H1 Reg. No. 135750 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis C-130913-05-Sf/st	hellbraun Polyalphaolefin Verdicker: Silikat	Einsatztemp.: -10 °C → +140 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): 1.600 mm <sup>2</sup> /s	80 ml Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock
 OKS 478: NSF H1 Reg. No. 129960	beige Polyalphaolefin Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): > 1.700 mm <sup>2</sup> /s	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 479: NSF H1 Reg. No. 135675	beige Polyalphaolefin Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -35 °C → +120 °C (kurzzeitig bis +160 °C) NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 360 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 480: NSF H1 Reg. No. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. No. 153878	beige Polyalphaolefin Verdicker: Calcium-Sulfonat-Komplexseife	Einsatztemp.: -30 °C → 160 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz Graphit EP-Additive Mineralöl Verdicker: Aluminium-Seife	Einsatztemp.: -30 °C → +220 °C NLGI-Klasse: 0 Grundölviskosität (40 °C): 1.000 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): ca. 6.500 N FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz Graphit Bitumen EP-Additive Mineralöl Verdicker: Aluminium-Seife	Einsatztemp.: -30 °C → +100 °C	400 ml Spray
	schwarz Graphit EP-Additive Mineralöl Syntheseöl Verdicker: Aluminiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 1 Grundölviskosität (40 °C): 500 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock


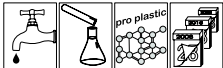

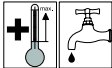





## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



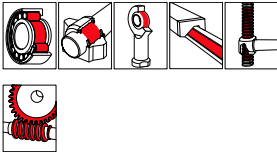




Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 1110</b> <b>OKS 1111*</b>	Multi-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile</li> <li>• Medienbeständig</li> <li>• Sehr gute Kunststoffverträglichkeit</li> <li>• Kein Austrocknen oder Ausbluten</li> <li>• Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral</li> <li>• Vielseitig einsetzbares Silikonfett</li> </ul>
	DIN 51 502: MSI3S-40		
<b>OKS 1112</b>	Silikonfett für Vakuum-Hähne		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Schmierung von Schieber und Hähnen</li> <li>• Sehr gute Medienbeständigkeit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol</li> <li>• Stark haftend und dichtend</li> <li>• Einsatz in Vakuumanlagen und Laborgeräten</li> </ul>
	DIN 51 502: MSI3S-30		
<b>OKS 1133</b>	Tiefemperatur-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Bowdenzügen und Armaturen</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren</li> <li>• Schmierung von Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen unter arktischen Bedingungen</li> </ul>
	DIN 51 502: KSI2S-70		
<b>OKS 1140</b>	Höchsttemperatur-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>• Minimale Verdampfungsverluste</li> <li>• Für Lager an Brennöfen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.</li> </ul>
<b>OKS 1144</b>	Universal-Silikonfett		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Lager bei wechselnder Temperaturbeanspruchung und mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>• Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen u. Elastomeren</li> <li>• Schmierung von kleineren Lagern z.B. von Turboladern, Gebläsen, Wasserpumpen, Waschmaschinen und Trocknern</li> </ul>
	DIN 51 502: KSI2S-40		
<b>OKS 1149</b>	Silikonfett mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung von Kunststoff-/Kunststoff-, Kunststoff-/Metall-, und Elastomer-/Metall-Paarungen unter geringen bis mittleren Lagerbelastungen und Geschwindigkeiten</li> <li>• Weiter Gebrauchstemperaturbereich und gute Tieftemperatureigenschaften</li> <li>• Hohe Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> </ul>
	analog DIN 51 502: KFSI2-3R-50		
<b>OKS 1155</b>	Haft-Silikonfett	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Für Gleitstellen zwischen Gummi und Metallen oder Kunststoffen bei geringen Geschwindigkeiten</li> <li>• Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren</li> <li>• Haftstark, gut dichtend</li> <li>• Für O-Ringe in Pneumatikanlagen von Bremssystemen</li> </ul>
	DIN 51 502: MSI2R-60		

**Fette**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 1110: NSF H1 Reg. No. 124381 Bierschaumverträglichkeit geprüft UBA-Leitlinie (D): Prüfzeugnis KA 0432/15 ACS-conformity to positive lists (F): Prüfzeugnis 17 CLP NY 015	transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): 9.500 mm <sup>2</sup> /s	10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Kartusche 4 g Tube 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*
	transparent Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 3 Grundölviskosität (40 °C): 100.000 mm <sup>2</sup> /s Verdampfungsverlust (24h/200 °C): < 3,0 Gew.-%	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	transparent Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -73 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.200 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Spezialruß	Einsatztemp.: -20 °C → +290 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 75.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (25 °C): 125 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß PTFE EP-Additive Silikonöl Verdicker: Lithiumkomplekseife	Einsatztemp.: -50 °C → +180 °C NLGI-Klasse: 2-3 Grundölviskosität (25 °C): 200 mm <sup>2</sup> /s	400 ml Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Ester Polyphenylmethylsiloxan Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -65 °C → +175 °C NLGI-Klasse: 2 Grundölviskosität (25 °C): 100 mm <sup>2</sup> /s	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

## FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



Fette			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 4100</b>	<b>MoS<sub>2</sub>-Höchstdruckfett</b>  DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für langsam laufende Wälz- und Gleitlager bei sehr hoher, auch schockartiger Belastung</li> <li>Gute Notlaufeigenschaften durch MoS<sub>2</sub>-Gleitfilm</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Gute Wasserbeständigkeit, auch bei großem Wasseranfall</li> <li>Haftstark</li> <li>Für raue Betriebsbedingungen, z.B. in Steinbrechern</li> </ul>
<b>OKS 4200</b>	<b>Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS<sub>2</sub></b>  DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen</li> <li>Extrem stoß- und druckbelastbar</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Funktionssicher über breiten Temperaturbereich</li> <li>Für Ventilatoren, Gebläse, Autoklaven, Trockenöfen und Anlagen in Hüttenbetrieben und Stahlwerken</li> </ul>
<b>OKS 4210</b>	<b>Höchsttemperaturfett</b>  DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen</li> <li>Wasser-, wasserdampf- u. chemikalienbeständig</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> <li>Hervorragende Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Für Lager in Einbrenn- u. Trockenöfen, Kesselanlagen, Lauf- und Transportrollen in Durchlauföfen</li> </ul>
<b>ChronoLube System</b>	DIN 51 502: KFFK2U-20		
<b>OKS 4220</b>	<b>Höchsttemperatur-Lagerfett</b>  analog DIN 51 502: KFFK2U-30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern</li> <li>Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>Sehr gute Medienbeständigkeit</li> <li>Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit</li> <li>Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit</li> <li>Sehr guter Verschleißschutz</li> </ul>
<b>OKS 4240</b>	<b>Spezialfett für Auswerferstifte</b>  DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> <li>Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Medien</li> <li>Beständig gegenüber Kunststoffen oder Elastomeren</li> <li>Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>Für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie</li> </ul>



### Fette

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz Graphit MoS <sub>2</sub> Mineralöl Verdicker: Lithium-Calcium-Seife	Einsatztemp.: -20 °C → +120 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 100.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 1.020 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): > 4.000 N	400 ml Kartusche 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS <sub>2</sub> spezielles Mineralöl Polyalphaolefin Verdicker: Bentonit	Einsatztemp.: -10 °C → +180 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 220 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Einsatztemp.: -20 °C → +280 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 510 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 9.000 N	800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
  OKS 4220: NSF H1 Reg. No. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: PTFE	Einsatztemp.: -30 °C → +280 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 510 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): > 10.000 N	40 ml Tube 500 g Dose 800 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -20 °C → +300 °C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40 °C): 440 mm <sup>2</sup> /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.800 N	250 g Spender 1 kg Dose