



### KORROSIONSSCHUTZ ZUR SICHEREN KONSERVIERUNG BEI LAGERUNG UND VERSAND





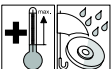




#### Korrosionsschutz

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 2100</b> <b>OKS 2101*</b>	Schutzfilm für Metalle		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen</li> <li>• Für alle Klimazonen geeignet</li> <li>• Griffester, transparenter Film</li> <li>• Leichte Entfernbarkeit</li> <li>• Gute Schmierstoffverträglichkeit</li> </ul>
<b>OKS 2200</b>	Wasserbasierender Korrosionsschutz, VOC-frei		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutz für alle blanken Metalloberflächen bei Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, salzhaltiger oder Industrieatmosphäre</li> <li>• Umweltfreundliches, VOC-freies Produkt auf Wasserbasis</li> <li>• Leicht entfernbar mit Warmwasser und wasserbasierenden Reinigern wie OKS 2650</li> <li>• Zum Einsatz bei Lagerung und Transport von metallischen Halbzeugen, Ersatzteilen, Formen und Maschinen</li> </ul>
<b>OKS 2300</b> <b>OKS 2301*</b>	Formenschutz-Fluid		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temporärer Korrosionsschutzfilm für blanke Metalloberflächen</li> <li>• Grünfärbung zur Kontrolle</li> <li>• Für alle Klimazonen geeignet</li> <li>• Wasserverdrängend</li> <li>• Leichte Entfernbarkeit</li> <li>• Gute Schmierstoffverträglichkeit</li> <li>• Zum Einsatz bei Lagerung und Versand von Maschinenteilen</li> </ul>
<b>OKS 2511</b>	Zinkschutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kathodischer Korrosionsschutz auf Basis von hochreinem Zinkpulver für Eisenmetalle</li> <li>• Zur Ausbesserung verzinkter Oberflächen</li> <li>• Auch als Haftgrundierung für Anstrichsysteme</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Zum Einsatz im Stahlbau und in der Klimatechnik</li> </ul>
<b>OKS 2521</b>	Glanz-Zink, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver für Eisenmetalle</li> <li>• Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen</li> <li>• Durchschweißbar</li> <li>• Abriebfest und überlackierbar</li> <li>• Schnelltrocknend</li> </ul>
<b>OKS 2531</b>	Alu-Metallic, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Aluminiumpulver für Metalle und andere feste Materialien</li> <li>• Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Abriebfest</li> <li>• Schützt Abgasanlagen an Fahrzeugen</li> </ul>
<b>OKS 2541</b>	Edelstahl-Schutz, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Widerstandsfähige Schutz- und Dekorschicht mit Edelstahlpigmenten für alle Werkstoffe</li> <li>• Haftstark</li> <li>• Schlag-, abrieb- und kratzfest</li> <li>• Schnelltrocknend</li> <li>• Optimal in Kombination mit OKS 2511</li> </ul>



## Korrosionsschutz

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
  OKS 2100: NSF H2 Reg. No. 142256	hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 10 µm bei einmaliger Anwendung	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h bei > 30 µm Schichtdicke Schichtdicke: > 30 µm	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	grünlich synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Einsatztemp.: -40 °C → +70 °C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 10 µm bei einmaliger Anwendung	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	zinkgrau Zink (98,5% rein)	Einsatztemp.: bis +400 °C Salzsprühnebeltest: 500 h bei 70 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 20 µm bei einmaligem Besprühen	400 ml Spray
	alufarben Reinstaluminiumpulver Reinstzinkpulver	Einsatztemp.: bis +250 °C Salzsprühnebeltest: 240 h bei 80 - 100 µm Schichtdicke Schichtdicke: ca. 20 µm bei einmaligem Besprühen	400 ml Spray
	alufarben	Einsatztemp.: -20 °C → +250 °C Salzsprühnebeltest: > 600 h bei 50µm Schichtdicke	400 ml Spray
	metallisch-glänzend Edelstahlpigmente	Einsatztemp.: bis +100 °C Schichtdicke: ca. 20 µm bei einmaligem Besprühen	400 ml Spray