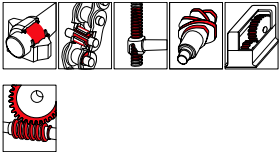
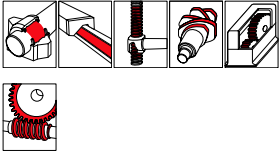
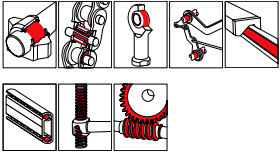
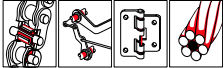
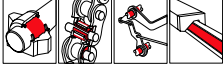
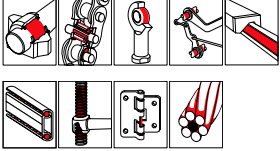
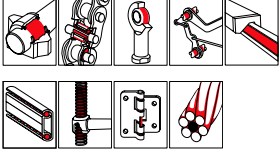


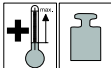
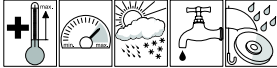
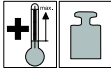



ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

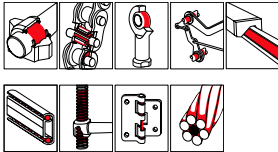
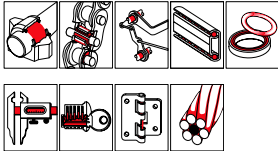
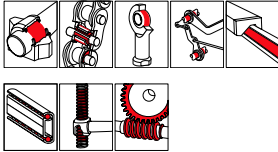

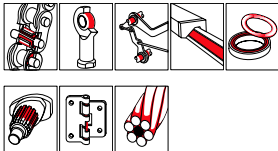
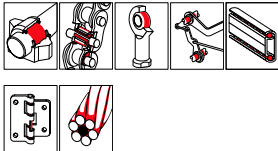
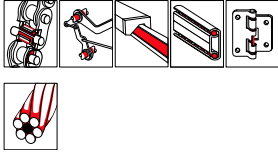



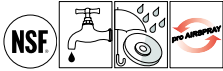
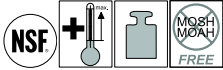




Öle			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 30	Mo_x-Active Additiv ISO VG 68		<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares EP-Additiv als Zusatz zu Industrieölen • Verbessert die Einlaufschmierung von neuen und überholten Maschinen • Einglätten der Oberflächen führt zu geringerem Verschleiß und thermischer Belastung des Schmierstoffes • Ermöglicht verlängerte Schmierintervalle
OKS 300	MoS₂-Mineralöl-Konzentrat ISO VG 100		<ul style="list-style-type: none"> • Additiv auf MoS₂ und Mo₂O₃-Basis • Senkt Reibung, Temperatur und Verschleiß • Glättet die Oberflächen • Erzeugt Notlaufeigenschaften • Passiert übliche Filter, reagiert nicht auf Magnetfilter • Zusatz zu Getriebe-, Motoren- und Maschinenölen
OKS 310	MoS₂-Hochtemperatur-Schmieröl ISO VG 100		<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung von Maschinenelementen im Temperaturbereich bis +450 °C • Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200 °C • Trockenschmierung von +200 °C bis +450 °C • Für den Einsatz in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie
OKS 340 OKS 341*	Ketten-Protector, haftstark ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Extrem kriechfähig • Haftstark und abschleuderfest • Sehr guter Verschleißschutz • Ketten O-Ring neutral • Für schnellaufende Ketten
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 350	Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS₂, synthetisch ISO VG 220		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetisches Öl für Maschinenelemente bei hohen Temperaturen • Hohes Lasttragevermögen durch feinste, homogene MoS₂-Verteilung im Öl • Notlaufeigenschaften durch MoS₂ bei Trockenlauf • Ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen • Silikonfrei
OKS 352 OKS 3521*	Hochtemperaturöl, hellfarbig, synthetisch ISO VG 320		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetisches Hochtemperaturöl • Guter Verschleißschutz durch EP-Additive • Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig • Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen • Gute Wasser- und Dampfbeständigkeit
ChronoLube System	DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 353	Hochtemperaturöl, hellfarbig, synthetisch ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetisches Hochtemperaturöl • Guter Verschleißschutz durch EP-Additive • Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig • Geringe Abtropfneigung bei hohen Temp. • Minimale Verdampfungsverluste • Rückstandsfreie Verdampfung • Gute Reinigungswirkung

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grünlich Mo _x -Active Ester	Dichte (20 °C): 1,03 g/ml Viskosität (40 °C): 70 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister
	schwarz MoS ₂ Mo _x -Active Mineralöl	Dichte (20 °C): 0,92 g/ml Viskosität (40 °C): ca. 90 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS ₂ Polyglykol	Einsatztemp.: bis +200 °C/+450 °C Dichte (20 °C): 1,01 g/ml Viskosität (40 °C): 108 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	grünlich Haftverbesserer Mo _x -Active Polyisobutylen	Einsatztemp.: -30 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,90 g/ml Viskosität (40 °C): 440 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	schwarz MoS ₂ Mo _x -Active Syntheseöl	Einsatztemp.: -30 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,90 g/ml Viskosität (40 °C): 240 mm ² /s SRV-Reibzahl (DIN 51834-2, 50 °C): μ = 0,125 SRV-Reibzahl (DIN 51834-2, 200 °C): μ = 0,135	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich Ester	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,90 g/ml Viskosität (40 °C): 270 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	gelb Ester	Einsatztemp.: -25 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,91 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

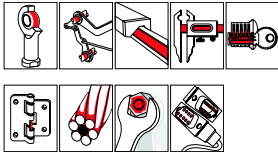
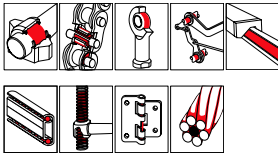
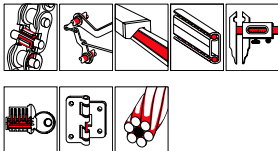
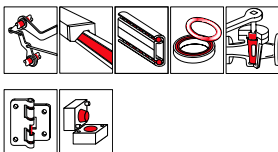
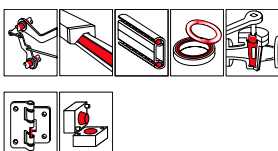
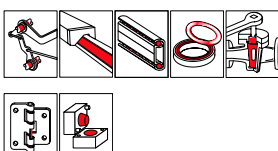
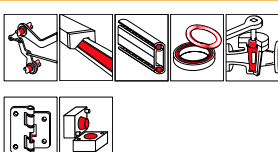




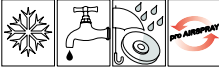



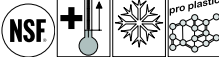
Öle			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 354 OKS 3541*	Hochtemperatur-Haftschrmerstoff, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig Sehr gute Beständigkeit gegenüber Wasser-, Wasserdampf und aggressiven Medien Extrem haftstark
Mo_x-Active	analog DIN 51 502: CLP E 4.000		
OKS 370 OKS 371*	Universalöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente Geschmacks- und geruchsneutral Extrem kriechfähig Wasserverdrängend Schmutz- und rostlösend Auswaschbar aus Textilien Einsetzbar in der Textil- und Verpackungsindustrie
	ISO VG 15		
OKS 387	Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temp. Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften Oberhalb +200 °C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl Trockenschmierung bis +600 °C
	ISO VG 220		
OKS 390 OKS 391*	Schneidöl für alle Metalle		<ul style="list-style-type: none"> Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten Vermindert Kraftaufwand Ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten Universell einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen
	ISO VG 22		
OKS 450 OKS 451*	Ketten- und Haftschrmerstoff, transparent		<ul style="list-style-type: none"> Für schnellaufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind Extrem kriechfähig Haftstark und abschleuderfest Sehr guter Verschleißschutz Wasserbeständig Schmierung von biegsamen Antrieben
ChronoLube System Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
OKS 600 OKS 601*	Multi-Öl		<ul style="list-style-type: none"> Dünnflüssiges Multiöl Sehr gutes Kriechvermögen Ausgezeichneter Korrosionsschutz Demontage eingerosteter Teile Hervorragende Schmiereigenschaften Feuchtigkeitsverdrängend Reinigung und Pflege von Metalloberflächen Schutz elektrischer Kontakte
	analog DIN 51 502: CL 3		
OKS 631	Multiöl PLUS mit PTFE, Spray		<ul style="list-style-type: none"> PTFE-haltiges Multifunktions-Öl für vielseitige Anwendungen in Wartung und Instandhaltung Schützt auch bei hohen Lasten und langsamen Bewegungen zuverlässig vor Reibung und Verschleiß Guter Schutz vor Korrosion und gut haftender Schmierfilm durch optimale Additivkombination Die gute Kriechwirkung ermöglicht die Schmierung auch schwer zugänglicher Stellen, z.B. von Gelenken, Scharnieren und Ketteninnenlagern

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	gelblich Mo _x -Active Ester	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,91 g/ml Viskosität (40 °C): 4.000 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 OKS 370: NSF H1 Reg. No. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg. No. 124384	farblos Weißöl	Einsatztemp.: -10 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,88 g/ml Viskosität (40 °C): 14 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 OKS 387: NSF H1 Reg. No. 126583	schwarz Graphit Polyglykol	Einsatztemp.: max +600 °C Dichte (20 °C): 1,04 g/ml Viskosität (40 °C): 190 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
	gelblich Mineralöl	Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 22 mm ² /s	250 ml Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	braun-transparent Mo _x -Active Haftverbesserer Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +200 °C Grundölviskosität (40 °C): 300 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	bräunlich-transparent Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Grundölviskosität (40 °C): ca. 3 mm ² /s Salzsprühnebeltest: > 50 h SRV Reibzahl: $\mu = 0,09$	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	beige PTFE Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/100 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 4 mm ² /s SRV-Test (Reibwert): $\mu = 0,10$ SRV-Test (Verschleiß): 0,001 mm ³ Salzsprühnebeltest: 50 h	400 ml Spray

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG



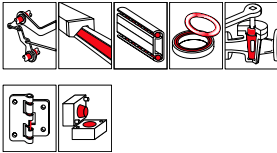
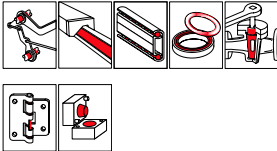
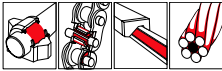
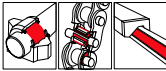

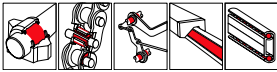
Öle			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 641	Wartungsöl, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen Gute Reinigungswirkung Temporärer Schutz vor Korrosion Feuchtigkeitsverdrängend Für den Einsatz im Industrie- und Werkstattbereich
OKS 670 OKS 671*	Hochleistungsschmieröl mit weißen Festschmierstoffen analog DIN 51 502: CLF 15		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub o. Feuchtigkeit ausgesetzt sind Sehr guter Korrosionsschutz, gutes Kriechvermögen Schmierung überall dort, wo ein gutes Eindringvermögen die einzige Möglichkeit darstellt, nachzuschmieren, z.B. bei Gelenken, Scharnieren, Hebeln, Führungen
OKS 700 OKS 701*	Feinpflegeöl, vollsynthetisch analog DIN 51 502: CL X 15		<ul style="list-style-type: none"> Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen Harz- und säurefrei Gutes Kriechverhalten Sehr gutes Benetzungsvermögen Kunststoffverträglich Zur Anwendung bei Messinstrumenten in der Feinwerktechnik oder Optik
OKS 1010/1	Silikonöl, 100 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 100 cSt
OKS 1010/2	Silikonöl, 1000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 1.000 cSt
OKS 1020/2	Silikonöl, 2000 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 2.000 cSt
OKS 1035/1	Silikonöl, 350 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungöl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 350 cSt

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	braun Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,82 g/ml Viskosität (40 °C): 3 mm ² /s SRV-Test (Reibwert): $\mu = 0,11$ SRV-Test (Verschleiß): 0,003 mm ³ Salzsprühnebeltest: > 100 h	400 ml Spray
	beige weiße Festschmierstoffe Mineralöl	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C/150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,82 g/ml Viskosität (40 °C): 18 mm ² /s SRV-Test (Reibwert): $\mu = 0,08$ SRV-Test (Verschleiß): 0,002 mm ³ Salzsprühnebeltest: > 150 h	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellbraun Polyisobutylen	Einsatztemp.: -50 °C → +100 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 17,5 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 100 ml Spray 400 ml Spray*
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 100 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 1000 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
OKS 1010/2: NSF H1 Reg. No. 135921			
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 2.000 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 350 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
OKS 1035/1: NSF H1 Reg. No. 154506			

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG



Öle

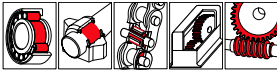

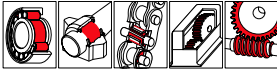
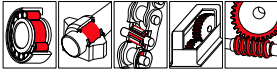
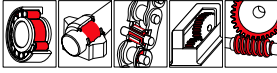
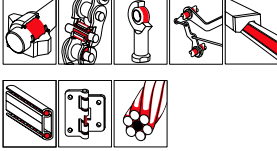
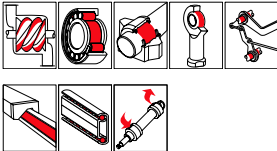


Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 1050/0	Silikonöl, 50 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungsl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 50 cSt
OKS 1050/1	Silikonöl, 500 cSt		<ul style="list-style-type: none"> Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere Auch als Dämpfungsl Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken Weiter Temperatureinsatzbereich Sehr gute Oberflächenbenetzung Harz- und säurefrei Viskosität 500 cSt
OKS 3520	Höchsttemperaturöl, helfarben, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisches Höchsttemperaturöl Sehr guter Verschleißschutz bei höchsten Einsatztemperaturen Lange Gebrauchsdauer durch hohe Oxidationsstabilität und minimale Verdampfungsverluste bei Temperaturen bis 280 °C Für die Schmierung von Ketten, Gelenken, Gleitbahnen und Spann- und Trockenrahmen in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen
	DIN 51 502: CLP E 150		
OKS 3570 OKS 3571*	Hochtemperatur- Kettenöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen bis 250 °C Gut haftend auf metallischen Oberflächen Sehr gute Wasserbeständigkeit Sehr gutes Oxidationsverhalten Für den Einsatz in Transportsystemen, Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie
ChronoLube System	ISO VG 320 analog DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3600 OKS 3601*	Haftöl und Hochleistungs- Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Exzellenter Korrosionsschutz von blanken Maschinenteilen, auch in der Lebensmitteltechnik Lagerung u. Schmierung bei korrosiven Bedingungen Gute Kriech Eigenschaften Enthält Buntmetalldeaktivator Versandschutz von metallischen Oberflächen, verpackten und unverpackten Maschinen bei extremen Klimabedingungen, Industriemosphäre oder bei Freibewitterung unter Dach
OKS 3710	Tieftemperaturöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Vollsynthetisches Öl für dauerhaft tiefe Temperaturen Sehr gutes Tieftemperaturverhalten Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung Wirtschaftlich lange Betriebszeiten Zum Einsatz in Tiefkühlhäusern, Schockfroster etc. MOSH/MOAH-frei
	ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		



Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 50 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister
	transparent Polydimethylsiloxan	Einsatztemp.: -50 °C → +200 °C Dichte (20 °C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (25 °C): 500 mm ² /s	5 l Kanister
	gelblich Ester	Einsatztemp.: -10 °C → +280 °C Dichte (20 °C): 0,97 g/ml Viskosität (40 °C): 150 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3570: NSF H1 Reg. No. 145347 OKS 3571: NSF H1 Reg. No. 147769	gelblich-rot Syntheseöl	Einsatztemp.: -10 °C → +250 °C Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 300 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 OKS 3600: NSF H1 Reg. No. 153877 OKS 3601: NSF H1 Reg. No. 154933	gelbbraun Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -40 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Viskosität (40 °C): > 21,5 mm ² /s Salzsprühnebeltest: > 100 h	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 OKS 3710: NSF H1 Reg. No. 142477	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -60 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,80 g/ml Viskosität (40 °C): 7,25 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG



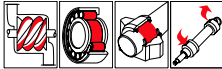
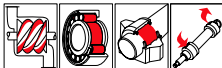
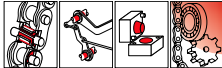
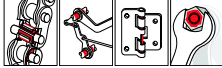
Öle			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 3720	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
	 ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3725	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
OKS 3730	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisch • Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität, guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		
OKS 3750 OKS 3751*	Haftschmierstoff mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Schmieröl mit PTFE • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Hohes Druckaufnahmevermögen • Sehr guter Verschleißschutz, gut haftend • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral • MOSH/MOAH-frei
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLPF HC 100		
OKS 3760	Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Mehrzwecköl • Auch als Kompressoren- u. Hydrauliköl geeignet • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel • Geschmacks- und geruchsneutral
	 ISO VG 100 analog DIN 51 502: HLP HC 100, VDL HC 100		
OKS 3770	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
	ISO VG 46 DIN 51 502: VDL HC 46, HLP HC 46		



Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 3720: NSF H1 Reg. No. 135752	farblos-gelb Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 220 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3725: NSF H1 Reg. No. 143596	farblos-gelb Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,85 g/ml Viskosität (40 °C): 320 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	5 l Kanister 25 l Kanister
 OKS 3730: NSF H1 Reg. No. 135753	farblos-hellgelb Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 460 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3740: NSF H1 Reg. No. 135754	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -25 °C → +120 °C Dichte (20 °C): 0,86 g/ml Viskosität (40 °C): 680 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe > 12	5 l Kanister 25 l Kanister
 OKS 3750: NSF H1 Reg. No. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg. No. 124801	weißlich PTFE Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -35 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,85 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	5 l Kanister 400 ml Spray*
 OKS 3760: NSF H1 Reg. No. 129964	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -35 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 100 mm ² /s	1 l Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3770: NSF H1 Reg. No. 129962	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -40 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 50 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG



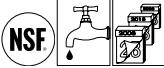
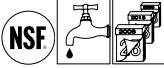

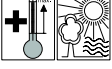
Öle			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 3775	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 32 DIN 51 502: VDL HC 32, HLP HC 32		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
OKS 3780	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68, VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> • Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente • Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter • Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität • Guter Verschleißschutz • Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
OKS 3790	Vollsynthetisches Zuckerlöseöl		<ul style="list-style-type: none"> • Zum Lösen von Zuckerkrusten und Reinigen von Maschinenteilen • Schmierung von feinen Mechanismen • Umformschmierstoff für Verpackungen • Gute Reinigungs- und Schmierwirkung • Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz • Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion • Speziell einsetzbar in der Süßwarenindustrie
OKS 8600 OKS 8601*	BIologic Multi-Öl ISO VG 32 analog DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares, biologisch abbaubares Multiöl im Temperaturbereich bis 160 °C • Gute Kriech- und Schmiereigenschaften • VOC-frei • Silikonfrei • Für den Einsatz in der Forst-, Land- und Wasserwirtschaft



Archivierung: 07/2020



Öle

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 3775: NSF H1 Reg. No. 143597	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -45 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 32 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3780: NSF H1 Reg. No. 136036	farblos Polyalphaolefin	Einsatztemp.: -40 °C → +135 °C Dichte (20 °C): 0,83 g/ml Viskosität (40 °C): 66 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3790: NSF H1 Reg. No. 128470	farblos Polyglykol Wasser	Einsatztemp.: -5 °C → +80 °C Dichte (20 °C): 1,06 g/ml Viskosität (40 °C): 20 - 24 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister
 Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-T-82 > 90 %	gelblich-hellbraun Ester	Einsatztemp.: -5 °C → +160 °C Dichte (20 °C): 0,92 g/ml Viskosität (40 °C): 35 - 40 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 300 ml Spray*

