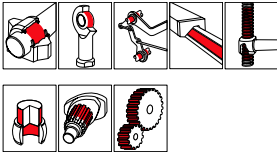

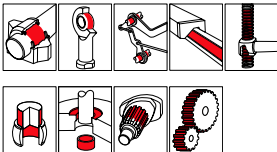
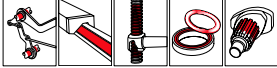





PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE



Pasten			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 200	MoS ₂ -Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> • Montageschmierung für Aufpressvorgänge • Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen • Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge • Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, • Einlaufschäden oder Pittingbildung • Universell einsetzbar
OKS 217	Hochtemperaturpaste, hochrein		<ul style="list-style-type: none"> • Montageschmierung von Schraubverbindungen aus hochfestem Stahl, bei hohen Temperaturen in aggressiver Umgebung • Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung • Kein Festfressen und -rosten • Keine Reaktion mit Metallen • Einsatz in der chemischen Industrie
OKS 220 OKS 221*	MoS ₂ -Paste Rapid		<ul style="list-style-type: none"> • Montageschmierung für Aufpressvorgänge • Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen • Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge • Sofort wirksam durch hohen MoS₂-Anteil • Kein Einreiben der Paste nötig • Hochwertige Montagepaste
Mo_x - Active			
OKS 230	MoS ₂ -Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> • Für Hochtemperaturanwendungen bis 450 °C (Trockenschmierung ab ca. 200 °C) • Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, • Einlaufschäden, Pittingbildung • Trägeröl verdampft ab 200 °C rückstandslos • Lagerung von Gießpfannen, Konvertern, Ofenwagen o. ä. • Nachschmierung im Betrieb mit OKS 310
OKS 235 OKS 2351*	Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste		<ul style="list-style-type: none"> • Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung • Verhindert Festbrennen oder -rosten • Vermeidet Festfressen • Einsatz als Schmier- und Trennpaste
OKS 240 OKS 241*	Antifestbrennpaste (Kupferpaste)		<ul style="list-style-type: none"> • Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Verhindert Festbrennen oder -rosten • Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung • Klassische Anti-Seize-Paste
OKS 245	Kupferpaste mit Hochleistungs-Korrosionsschutz		<ul style="list-style-type: none"> • Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Temperaturen, Wasser oder Seewasser ausgesetzt sind • Verhindert Festbrennen und -rosten • Vermeidet Festfressen bei der Montage • Haftstark • Sehr guter Korrosionsschutz • Geeignet für Bremsanlagen



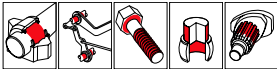
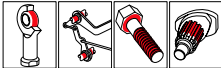
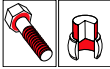
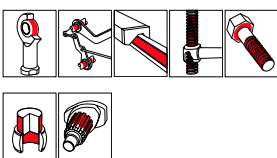
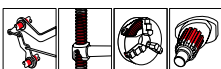
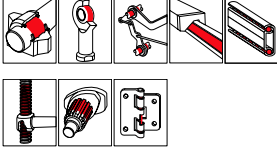
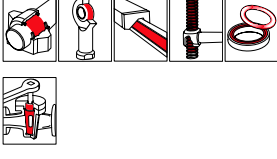
Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz weiße Festschmierstoffe MoS ₂ Graphit Mo _x -Active Syntheseöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -35 °C → +450 °C Press-Fit: $\mu = 0,09$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	40 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarzgrau teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -40 °C → +1.400 °C Press-Fit: $\mu = 0,11$, Rattern ab 4.000 N VKA-Test (Schweißkraft): 4.400 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,10	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock
	schwarz andere Festschmierstoffe MoS ₂ Mo _x -Active Syntheseöl	Einsatztemp.: -35 °C → +450 °C Press-Fit: $\mu = 0,05$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N	400 ml Kartusche 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz andere Festschmierstoffe MoS ₂ Polyglykol Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -35 °C → +180 °C/+450 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,11$ VKA-Test (Schweißkraft): 3.200 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,10	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	metallisch-silber andere Festschmierstoffe Aluminiumpulver Syntheseöl Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +1.100 °C Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,12	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferbraun MoS ₂ Kupfer andere Festschmierstoffe Syntheseöl Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +200 °C/+1.100 °C Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,09	8 ml Tube 75 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferfarben Kupferpulver EP-Additive AW-Additive Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +100 °C/+1.100 °C Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,14 VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	150 ml Spender 250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

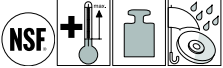

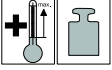


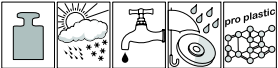
PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE



Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 250 OKS 2501*	Weißer Allroundpaste, metallfrei		<ul style="list-style-type: none"> Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind Metallfrei Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Sehr guter Korrosionsschutz Auch für Edelstahlverbindungen geeignet Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste
Mo₂-Active			
OKS 252	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind Vermeidet Festfressen und -rosten Metallfrei Haftstark Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste
OKS 255	Keramikpaste		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen Auch für Edelstahlverbindungen geeignet
OKS 260	Weißer Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken bei geringen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung Verhindert Passungsrost Metallfrei Wasserbeständig
OKS 265	Spannfutterpaste, haftstark		<ul style="list-style-type: none"> Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft Beständig gegen Wasser und Kühlschmierstoffe Verhindert Passungsrost Speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen
OKS 270	Weißer Fettpaste		<ul style="list-style-type: none"> Langzeitschmierung von Gleitflächen, die hohen Drücken ausgesetzt sind Nicht schmutzende Alternative zu schwarzen Schmierstoffen Einsatz als Mehrzweck-Fettpaste, z.B. an Textil-, Verpackungs- oder Büromaschinen und Haushaltsgeräten
OKS 277	Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE		<ul style="list-style-type: none"> Schmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten Schmierung und Dichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik Lange Nachschmierintervalle Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit Haftstark Einsatz als Schmierpaste, z.B. für Teleskopausleger an Mobilkränen

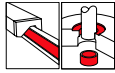
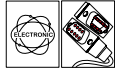

Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 250: NSF H2 Reg. No. 131379	weiß weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseölgemisch Verdicker: Polyhamstoff	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,10$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,12	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
 OKS 252: NSF H1 Reg. No. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Verdicker: Silikat	Einsatztemp.: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$ Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,15	200 g Spender 250 g Pinseldose 1 kg Dose
	weiß weiße Festschmierstoffe EP-Additive AW-Additive Mineralöl Verdicker: organisch, anorganisch	Einsatztemp.: -30 °C → +100 °C/+1.400 °C (Schmierung/Trennung) VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,13	150 ml Spender 250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Weißöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -25 °C → +150 °C Press-Fit: $\mu = 0,09$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,08	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -45 °C → +110 °C VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N Gewindereibung: μ gesamt = 0,10	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe PTFE Weißöl Verdicker: Lithiumhydroxystearat	Einsatztemp.: -25 °C → +125 °C Press-Fit: $\mu = 0,14$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 5.000 N Gewindereibung (M10/8.8): μ gesamt = 0,09	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß Ester Verdicker: PTFE	Einsatztemp.: -20 °C → +150 °C VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	1 kg Dose 25 kg Hobbock

PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE



Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 280	Weiße Hochtemperaturpaste		<ul style="list-style-type: none"> Schmierpaste für temperaturbeanspruchte Gleitflächen Gute Trennwirkung durch optimale Festschmierstoffkombination Verhindert Aufkohlen von Werkzeugen und Werkstücken Verlängert Werkzeugstandzeiten Einsatz als Trennpaste bei Warmformungsvorgängen
OKS 1103	Wärmeleitpaste DIN 51 502: MSI3R-40		<ul style="list-style-type: none"> Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile vor Überhitzung Hohe Wärmeleitfähigkeit, 20mal besser als an Luft Elektrisch isolierend Kein Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten Zur thermischen Kopplung elektronischer Bauteile wie Sensoren, Sonden, Dioden, Transistoren etc. an Kühlbleche
OKS 1105	Isolierpaste analog DIN 51 502: MSI23S-40		<ul style="list-style-type: none"> Dichtschmierung für elektrische oder elektronische Ausrüstungen Haftstark auf Glas, Porzellan und Kunststoffen Sehr gute Beständigkeit gegenüber chemischen und witterungsbedingten Einflüssen Geringe Änderung der dielektrischen Eigenschaften über einen weiten Temperaturbereich Zum Schutz von Isolatoren und Schaltanlagen in feuchter Atmosphäre



Archivierung: 07/2020



Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Verdicker: Lithiumseife	Einsatztemp.: -15 °C → +1.150 °C VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N Gewindereibung: μ gesamt = 0,09	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß Metalloxide Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +180 °C Wärmeleitfähigkeit: ca. 0,7 W/mK Durchschlagsfestigkeit (20 °C): 19 kV/mm Wärmekapazität (21 °C): ca. 1,03 J/cm³K	40 ml Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock
	hellfarben Polydimethylsiloxan Verdicker: anorganisch	Einsatztemp.: -40 °C → +200 °C Elektrischer Widerstand (25 °C): $> 10^{14} \Omega\text{cm}$ Dielektrizitätskonstante: 2,75	500 g Dose 5 kg Hobbock

