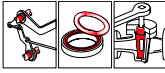
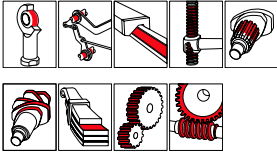
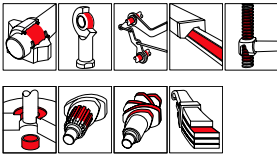
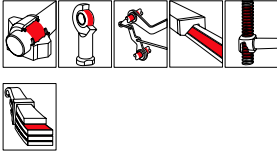
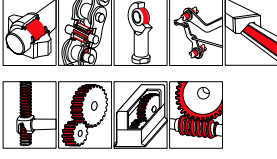
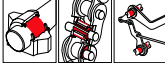
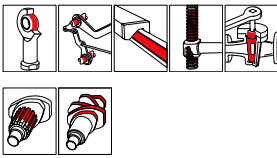



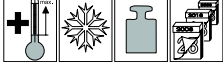
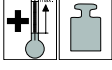
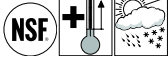



## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE



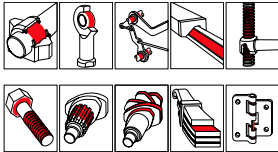
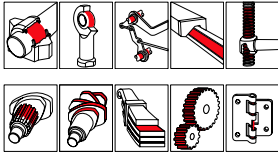
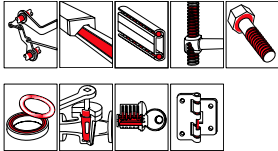



Trockenschmierstoffe			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 100</b>	MoS <sub>2</sub> -Pulver, hochgradig rein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>• Elektrisch nicht leitend</li> <li>• Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen und Packungen</li> </ul>
<b>OKS 110</b> <b>OKS 111*</b>	MoS <sub>2</sub> -Pulver, mikrofein		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>• Elektrisch nicht leitend</li> <li>• Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken</li> <li>• Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen</li> </ul>
<b>OKS 510</b> <b>OKS 511*</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, schnelltrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten</li> <li>• Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten</li> <li>• Erzeugt Notlaufeigenschaften</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> </ul>
<b>OKS 521</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, lufthärtend, Spray		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lufthärtender Gleitlack auf MoS<sub>2</sub>-Graphit-Basis</li> <li>• Trockenschmierung von hochbeanspruchten Maschinenelementen</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich bei geringen bis mittleren Geschwindigkeiten</li> <li>• Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur</li> <li>• Dünne Filmschicht</li> </ul>
<b>OKS 530</b>	MoS <sub>2</sub> -Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>• Verschleißschutz für erhöhte Lebensdauer</li> <li>• Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> <li>• Gute Haftung an Metall</li> <li>• Unter Vakuum einsetzbar</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis 1:1</li> </ul>
<b>OKS 536</b>	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist</li> <li>• Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden</li> <li>• Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden</li> <li>• Verdünnbar mit Wasser bis 1:5</li> </ul>
<b>OKS 570</b> <b>OKS 571*</b>	PTFE-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>• Verhindert Tribokorrosion</li> <li>• Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>• Nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm</li> </ul>

**Trockenschmierstoffe**







Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grauschwarz $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: -185 °C → +450 °C (bis +1.110 °C im Vakuum, bis +1.300° in Schutzgas) Press-Fit: $\mu = 0,04$ , kein Rattern Teilchengröße: 16,0 - 30,0 $\mu\text{m}$ , max. 190 $\mu\text{m}$	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	grauschwarz $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: -185 °C → +450 °C (bis +1100 °C im Vakuum, bis +1.300 °C in Schutzgas) Teilchengröße: 2,5 - 5,0 $\mu\text{m}$ , max. 15 $\mu\text{m}$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	grauschwarz $\text{MoS}_2$ Graphit	Einsatztemp.: -180 °C → +450 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ , kein Rückgleiten	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz Graphit $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: -180 °C → +450 °C Dichte (20 °C): 1,05 g/ml	400 ml Spray
	schwarz Graphit $\text{MoS}_2$	Einsatztemp.: -35 °C → +450 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,10$ , kein Rattern Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,05	1 kg Dose 5 kg Kanister 25 kg Kanister
 OKS 536: NSF H2 Reg. No. 130416	schwarz Graphit	Einsatztemp.: -35 °C → +600 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$ , kein Rattern	5 kg Kanister 25 kg Kanister
	weißlich PTFE UV-Indikator	Einsatztemp.: -180 °C → +260 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,10	500 ml Dose 5 l Hobbock 25 l Hobbock 400 ml Spray*

## TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE



Trockenschmierstoffe			
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
<b>OKS 575</b>	PTFE-Wasser-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> <li>Für Gleitflächen aus unterschiedlichen Materialien, bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung</li> <li>Vermeidet Quietschgeräusche bei unterschiedlich harten Materialien</li> <li>Trocknung bei Raumtemperatur</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser</li> </ul>
<b>OKS 589</b>	MoS <sub>2</sub> -PTFE-Gleitlack, warmhärtend		<ul style="list-style-type: none"> <li>Trockenschmierung von Gleitflächen bei hohen Belastungen und geringen Geschwindigkeiten</li> <li>Verhindert Reibung und Verschleiß</li> <li>Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen</li> <li>Einsatz in weitem Temperaturbereich</li> </ul>
<b>OKS 1300</b> <b>OKS 1301*</b>	Gleitfilm, farblos		<ul style="list-style-type: none"> <li>Gewindebeschichtung</li> <li>Gleitfilm für Kunststoff, Holz und Metall</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verhindert Fressen</li> <li>Für alle Schraubenwerkstoffe</li> <li>Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Vorbeschichtung von Klein- und Massenteilen</li> </ul>
<b>OKS 1710</b>	Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>Gewindebeschichtung, auch für galvanisierte Oberflächen und VA-Schrauben, für eine kontrollierte Montage</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Wirtschaftliche Vorbeschichtung</li> </ul>
<b>OKS 1750</b>	Gleitmittel für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Durch UV-Indikator nachweisbar</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> <li>Insbesondere für Spanplattenschrauben</li> </ul>
<b>OKS 1765</b>	Gleitmittel für gewindeformende Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> <li>Beschichtung gewindeformender Schrauben</li> <li>aus hochlegierten, galvanisierten und austenitischen Stählen</li> <li>Trockener und griffester Gleitfilm</li> <li>Verhindert Kaltverschweißen</li> <li>Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5</li> </ul>

**Trockenschmierstoffe**

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weißlich PTFE UV-Indikator	Einsatztemp.: -180 °C → +150 °C/+250 °C	5 kg Kanister
	mattschwarz Graphit PTFE MoS <sub>2</sub>	Einsatztemp.: -70 °C → +250 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$ , kein Rattern Gewindereibzahl: $\mu$ gesamt = 0,08	5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	farblos Silikonwachs UV-Indikator	Einsatztemp.: -60 °C → +100 °C Gewindereibzahl: $\mu$ gesamt = 0,08 - 0,10	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	milchig-weiss synthetisches Wachs UV-Indikator	Einsatztemp.: bis +60 °C Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,08 - 0,14 (je nach Konzentration und Oberfläche)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich synthetisches Wachs UV-Indikator	Einsatztemp.: bis +70 °C Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,08 - 0,14 (je nach Konzentration und Oberfläche)	25 l Kanister
	milchig-weiss synthetisches Wachs Korrosionsschutz	Einsatztemp.: bis +70 °C Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu$ gesamt = 0,06 - 0,15 (je nach Konzentration und Oberfläche)	5 l Kanister 25 l Kanister