

## ELASTISCHE KLAUEN- UND BOLZENKUPPLUNGEN VARIANTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

### Eigenschaften der elastischen Klauen- und Bolzenkupplungen

				
Produkt	ROTEX®	POLY-NORM®	POLY	REVOLEX®
Art/Type	drehelastische Klauenkupplung			drehelastische Bolzenkupplung
<b>Eigenschaften</b>				
Drehelastisch	●	●	●	●
Schwingungsdämpfend	●	●	●	●
Wartungsfrei	●	●	●	●
Axial steckbar	●	●	●	●
Durchschlagend			●	
Durchschlagsicher	●	●		●
Ausgleich von Fluchtungsfehlern	●	●	●	●
<b>Bauarten</b>				
Variantenvielfalt	sehr hoch	mittel	mittel	hoch
Besonderheiten	umfangreiches Basisprogramm ab Lager, aber auch kundenspezifische Lösungen realisierbar	Basisprogramm ab Lager	Basisprogramm ab Lager	umfangreiches Programm, ideal für kundenspezifische Lösungen, für Anwendungen in hohen Leistungsbereichen
Einsatzbereiche / Kernbranchen / Anwendungen	extrem vielseitig einsetzbar, in allen Branchen zuhause	Pumpenindustrie, Industrietriebe, ...	Chemiepumpen, Hochdruckpumpen, ...	Industrietriebe, Bandanlagen, Industrieventilatoren, Seilbahnen, Mischer, Generatoren, ...
Oberfläche	allseitig spanend bearbeitet, sehr gute dynamische Eigenschaften	Mantelfläche bearbeitet	Mantelfläche bearbeitet	allseitig spanend bearbeitet, gute dynamische Eigenschaften
<b>Drehmomentbereich <math>T_{KN}</math> [Nm]</b>				
Min.	1	40	42	4300
Max.	35.000	67.000	6.100	1.350.000
<b>Max. Umfangsgeschwindigkeit v [m/s]</b>				
Guss EN-GJL (dynamisch gewuchtet)	35	35	35	35
Stahl + Guss EN-GJS (dynamisch gewuchtet)	60			60
<b>Verfügbare Nabenwerkstoffe</b>				
Stahl (Halbzeug) » kundenspezifische Lösungen möglich	●			●
Grauguss (GJL) » formgebunden	●	●	●	●
Sphäroguss (GJS) » formgebunden	●	○		○
Aluminium-Halbzeug (Al-H) » kundenspezifische Lösungen möglich	●			
Aluminium-Druckguss (Al-D)	●			
Edelstahl	●			
Korrosionsgeschützte Ausführungen	●	○	○	●
<b>Zahnkränze / Elastomere</b>				
Werkstoff	T-PUR®, PA, PEEK, Hytel, ...	NBR (bis Größe 180) T-PUR® (ab Größe 200)	NBR	NR, NBR NBR elektrisch isolierend
Härtegrad	elastisch bis drehsteif	elastisch	elastisch	elastisch
Temperaturbereich in °C, min. / max. (Standard)	- 50 / + 120	- 30 / + 80	- 30 / + 80	- 30 / + 80
Temperaturbereich in °C, min. / max. (Sonder)	- 50 / + 250	- 30 / + 80	- 30 / + 80	- 50 / + 80

● = Standard  
○ = auf Anfrage

## ELASTISCHE KLAUEN- UND BOLZENKUPPLUNGEN VARIANTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

### Produktfinder der Klauen- und Bolzenkupplungen

				
Produkt	ROTEX®	POLY-NORM®	POLY	REVOLEX®
Art/Type	drehelastische Klauenkupplung			drehelastische Bolzenkupplung
<b>Geometrien</b>				
Bauweise	kompakt	kurz	kurz	kurz
Massenträgheitsmoment	gering	mittel	hoch	mittel
Wellenabstandsmaß	gering / mittel	gering	gering	gering
<b>Bauarten (Auszug)</b>				
Elastomere radial demontierbar » ohne Verschieben der An-/Abtriebsseite	AFN, AH, SH, ZR, DF, DFN, CF-H	ADR, ADR-SB	PKD	Standard
Zwischenwellenausführungen » Überbrückung größerer Wellenabstandsmaße	ZR, ZWN	-	-	kundenspezifisch
Normausbaustück 100 mm bis 250 mm	ZS-DKM-H	AZR	PKA	kundenspezifisch
Welle-Welle-Verbindung	Standard	Standard	Standard	Standard
Flansch-Welle-Verbindung	CF, CFN	-	-	kundenspezifisch
Flansch-Flansch-Verbindung » besonders kurze Einbaulänge	DF, DNF	-	-	kundenspezifisch
Doppelkardanisch » hohe Verlagerungsfähigkeit, geringere Rückstellkräfte	ZS-DKM-H, ZR, ZWN	-	-	-
<b>Zertifizierungen/Baumusterprüfungen</b>				
ATEX 	●	●	●	●
UL-listed 	●			
GOST R/ GOST TR 	●	●	●	●
DNV/GL 	●			●
ABS 	●			○
Bureau Veritas 	●			○
LR 	○			○
RS CLASS 	○			○
CCS 	○			○
ClassNK 	○			

● = Standard  
○ = auf Anfrage

ROTEX®  
Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

POLY-NORM®

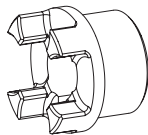
POLY

REVOLEX®

## ROTEX® elastische Klauenkupplungen

### Nabenausführungen

Bedingt durch den Einsatz der ROTEX® für die unterschiedlichsten Anwendungen und Einbausituationen steht dieses Kupplungssystem mit verschiedenen Nabenausführungen zur Verfügung. Diese Ausführungen unterscheiden sich hauptsächlich in form- bzw. reibschlüssigen (spielfreien) Verbindungen, aber auch Einbausituationen wie z. B. Getriebewelle mit integrierter Nockengeometrie o. ä. Anwendungsfälle werden berücksichtigt.



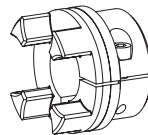
#### Ausf. 1.0 Nabe mit Passfedernut und Gewindestift

Formschlüssige Kraftübertragung, zul. Drehmoment abhängig von der zul. Flächenpressung. Als spielfreie Kraftübertragung bei stark reversierendem Betrieb nicht geeignet.

Ausf. 1.1 Nabe  
ohne Passfedernut mit Gewindestift

Kraftschlüssige Drehmomentübertragung für Press- und Klebeverbindungen. (Keine ATEX-Freigabe)

Ausf. 1.3 Nabe  
mit Profilbohrung (s. S. 36)



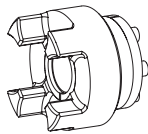
#### Ausf. 2.0 Klemmnabe einfach geschlitzt ohne Passfedernut

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser (s. Seite 44). (Nur für ATEX Kat. 3)

Ausf. 2.1 Klemmnabe  
einfach geschlitzt mit Passfedernut

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.

Ausf. 2.3 Klemmnabe  
mit Profilbohrung (s. S. 36)

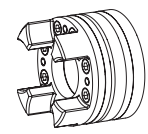


#### Ausf. 4.2 Nabe für CLAMPEX®-Spannsatz KTR 250

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung mittlerer Drehmomente.

Ausf. 4.1 für CLAMPEX®-Spannsatz KTR 200  
Ausf. 4.3 für CLAMPEX®-Spannsatz KTR 400

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung großer Drehmomente.

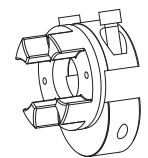


#### Ausf. 6.0 Spannringnabe (siehe Baureihe ROTEX® GS)

Integrierte reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindung zur Übertragung höherer Drehmomente. Elastomerseitige Verschraubung. Drehmomentangaben und Abmessungen siehe Seite 43. Geeignet für hohe Drehzahlen.

Ausf. 6.5 Spannringnabe  
(siehe Baureihe ROTEX® GS)

Ausführung wie 6.0, nur Spannschrauben von außen. Zum Beispiel zur radialen Zwischenrohrdemontage (Sonderausführung).

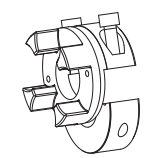


#### Ausf. 7.5 DH-Klemmnabe ohne Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur radialen Kupplungsmontage. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)

Ausf. 7.6 DH-Klemmnabe  
mit Passfedernut für doppelkardanische Verbindung

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss zur radialen Kupplungsmontage. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.

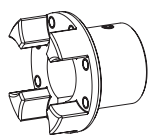


#### Ausf. 7.8 H-Klemmnabe ohne Passfedernut

Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung zur radialen Kupplungsmontage. Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser. (Nur für ATEX Kat. 3)

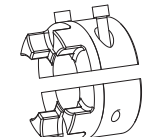
Ausf. 7.9 H-Klemmnabe  
mit Passfedernut

Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss zur radialen Kupplungsmontage. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.



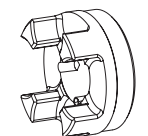
#### FNN-Nabe

Kupplungsnabe zur Anbindung am Zusatzteil wie Bremsstrommel, -scheibe und Lüfter.



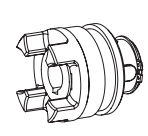
#### Ausf. 7.1 SPLIT-Nabe mit Passfedernut

Teilbare Nabe aus Grauguss. Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss. Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert. Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert.



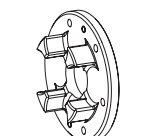
#### TB1-Nabe/TB2-Nabe

Kupplungsnabe für Taper-Klemmbuchsen. TB1 nockenseitig verschraubt, TB2 von außen verschraubt.



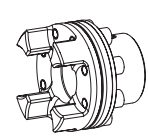
#### SD-Nabe Schaltnabe

Kupplungsnabe zur Trennung bzw. Zuschaltung der An-/Abtriebsmaschine bei Stillstand der Anlage. Kann mit Schleifring und Schaltgestänge kombiniert werden.



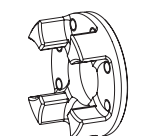
#### Mitnehmerflansch Ausf. 3b

Mitnehmerflansch zur Anbindung am Kundenteil. Abmessungen siehe Seite 52



#### Ausf. 3Na und 4N Mitnehmerflansch mit K-Flansch

Für Bauart AFN und BFN.  
Bei Bauart AFN ist ein Zahnkranzwechsel im eingebauten Zustand ohne Demontage der An- und Abtriebsseite möglich.

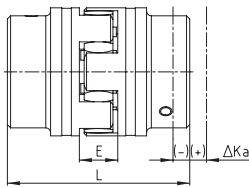


#### Mitnehmerflansch Ausf. 3Na

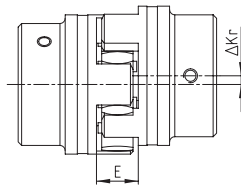
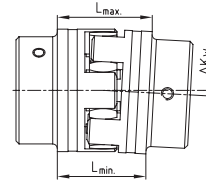
Mitnehmerflansch zur Anbindung am Kundenteil. Abmessungen siehe Seite 52

**ROTEX®**  
 elastische Klauenkupplungen

**Verlagerungen**

 Axialverlagerung  $\Delta K_a$ 


$$L_{\max} = L + \Delta K_a$$

 Radialverlagerung  $\Delta K_r$ 

 Winkelverlagerung  $\Delta K_w$  [Grad]


$$\Delta K_w [\text{mm}] = L_{\max} - L_{\min}$$

**Verlagerungen für 92 und 98 Shore A Zahnkranz**

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung $\Delta K_a$ [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min $\Delta K_r$ [mm]	0,17	0,20	0,22	0,25	0,28	0,32	0,36	0,38	0,42	0,48	0,50	0,52	0,55	0,60	0,62	0,64	0,68
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min $\Delta K_w$ [Grad]	1,2	1,2	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2
$\Delta K_w$ [mm]	0,67	0,82	0,85	1,05	1,35	1,70	2,00	2,30	2,70	3,30	4,30	4,80	5,60	6,50	6,60	7,60	9,00

**Verlagerungen 64 Shore D Zahnkranz**

ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
max. Axialverlagerung $\Delta K_a$ [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,5 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-2,0 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0	-2,5 +5,7	-3,0 +6,4
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min $\Delta K_r$ [mm]	0,11	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,30	0,34	0,36	0,37	0,40	0,43	0,45	0,46	0,49
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min $\Delta K_w$ [Grad]	1,1	1,1	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1
$\Delta K_w$ [mm]	0,57	0,76	0,76	0,90	1,25	1,40	1,80	2,00	2,50	3,00	3,80	4,30	5,30	6,00	6,10	7,10	8,00

**Verlagerungen für PA, PEEK**

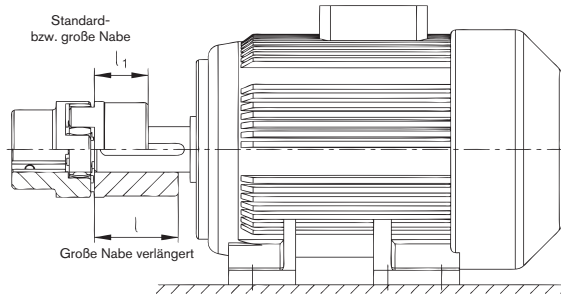
ROTEX® Größe	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140
max. Axialverlagerung $\Delta K_a$ [mm]	-0,5 +1,0	-0,5 +1,2	-0,5 +1,4	-0,7 +1,5	-0,7 +1,8	-1,0 +2,0	-1,0 +2,1	-1,0 +2,2	-1,0 +2,6	-1,0 +3,0	-1,5 +3,4	-1,5 +3,8	-1,5 +4,2	-2,0 +4,6	-2,0 +5,0
max. Radialverlagerung bei $n=1500$ 1/min $\Delta K_r$ [mm]	0,08	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19	0,21	0,24	0,25	0,26	0,27	0,30	0,31
max. Winkelverlagerung bei $n=1500$ 1/min $\Delta K_w$ [Grad]	0,60	0,45	0,45	0,50	0,50	0,55	0,55	0,55	0,60	0,60	0,60	0,60	0,65	0,65	0,60
$\Delta K_w$ [mm]	0,33	0,41	0,42	0,52	0,67	0,85	1,00	1,15	1,35	1,65	2,15	2,40	2,80	3,25	3,30

Die angegebenen zulässigen Verlagerungswerte der elastischen ROTEX®-Kupplungen stellen allgemeine Richtwerte dar unter Berücksichtigung der Kupplungsbelastung bis zum Nenndrehmoment  $T_{KN}$  der Kupplung und einer Betriebsdrehzahl  $n=1500$  1/min sowie einer auftretenden Umgebungstemperatur von  $+30$  °C.

Die Verlagerungsangaben dürfen jeweils nur einzeln, bei gleichzeitigem Auftreten nur anteilmäßig genutzt werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung im Einsatz axial beweglich bleibt. Sie finden unsere ausführlichen Montageanleitungen auf unserer Homepage [www.ktr.com](http://www.ktr.com).

# ROTEX® elastische Klauenkupplungen

## IEC-Normmotor - Zuordnung



Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

ROTEK®

POLY-NORM®

POLY

REVOLEX®

ROTEX®-Kupplungen für IEC-Normmotoren Schutzart IP54/IP55 (Zahnkranz 92 Shore A)													
Baugröße	Drehstrommotor 50 Hz		Motorleistung n= 3000 1/min 2 polig		Kupplung ROTEK® Größe	Motorleistung n= 1500 1/min 4 polig		Kupplung ROTEK® Größe	Motorleistung n= 1000 1/min 6 polig		Motorleistung n= 750 1/min 8 polig		Kupplung ROTEK® Größe
	Wellenende d x l [mm]	2 polig	4, 6, 8 polig	Leistung P [kW]		Drehmo. T [Nm]	Leistung P [kW]		Drehmo. T [Nm]	Leistung P [kW]	Drehmo. T [Nm]	Leistung P [kW]	
56	9 x 20		0,09	0,32	9 <sup>1)</sup>	0,06	0,43	9 <sup>1)</sup>	0,037	0,43	9 <sup>1)</sup>		
			0,12	0,41			0,09		0,64			0,045	0,52
63	11 x 23		0,18	0,62	14	0,12	0,88	14	0,06	0,7	14		
			0,25	0,86			0,18		1,3			0,09	1,1
71	14 x 30		0,37	1,3	19	0,25	1,8	19	0,18	2	19	0,09	1,4
			0,55	1,9			0,37		2,5			0,25	2,8
80	19 x 40		0,75	2,5	24	0,55	3,7	24	0,37	3,9	24	0,18	2,5
			1,1	3,7			0,75		5,1			0,55	5,8
90S	24 x 50		1,5	5	28	1,1	7,5	28	0,75	8	28	0,37	5,3
90L			2,2	7,4			1,5		10			1,1	12
100L	28 x 60		3	9,8	38	2,2	15	38	1,5	15	38	0,75	11
			5,5	18			3		20			2,2	22
112M	38 x 80		7,5	25	42	7,5	49	42	4	40	42	3	40
132S												5,5	55
132M	42 x 110		11	36	48	11	72	48	7,5	75	48	4	54
			15	49			15		98			11	109
160M	48 x 110		18,5	60	55	18,5	121	55	11	109	55	7,5	100
160L			22	71			22		144			15	148
180M	55 x 110		30	97	65 <sup>2)</sup>	30	196	65 <sup>2)</sup>	18,5	181	65 <sup>2)</sup>	15	198
180L			37	120								22	215
200L	60 x 140		45	145	75	45	292	75	30	293	75	22	290
225S	55 x 110												
225M	65 x 140		55	177	80	55	356	80	37	361	80	30	392
250M			75	241			75		484			45	438
280S	75 x 140		90	289	90	90	581	90	55	535	90	45	587
280M													
315S	80 x 170		110	353	100	110	707	100	75	727	100	55	712
315M			132	423			132		849			90	873
315L	85 x 170		160	513	110	160	1030	110	110	1070	110	90	1170
315			200	641			200		1290			132	1280
355	80 x 170		250	802	125	250	1600	125	160	1550	125	132	1710
			315	1010			315		2020			200	1930
400	110 x 210		355	1140	140	355	2280	140	250	2410	140	200	2580
			400	1280			400		2570			315	3040
450	90 x 170		500	1600	160	500	3210	160	400	3850	160	315	4060
			560	1790			560		3580			450	4330
500	120 x 210		630	2020	180	630	4030	180	500	4810	180	400	5150
			710	2270			710		4540			560	5390
560	120 x 210		800	2560	200	800	5120	200	630	6060	200	500	6420
			900	2880			900		5760			710	6830
630	120 x 210		1000	3200	225	1000	6400	225	800	7690	225	630	8090

Die Kupplungszuordnung ist gültig für eine Umgebungstemperatur bis +30 °C. Bei der Bestückung liegt eine Mindestsicherheit zum maximalen Kupplungsmoment ( $T_{K \max}$ ) von Faktor 2 vor. Eine detaillierte Zuordnung ist nach Katalog Seite 14 ff. möglich. Antriebe mit periodischen Drehmomentverläufen sind nach DIN 740 Teil 2 auszulegen. Bei Bedarf wird die Auslegung von KTR erstellt. Drehmoment T = Nenndrehmoment laut Siemens-Katalog M 11 · 1994/95.

<sup>1)</sup> Abmessungen siehe Baureihe ROTEK® GS

<sup>2)</sup> Motornabe in Stahl siehe Seite 40

**ROTEX®**  
 elastische Klauenkupplungen

**Zylindrische Bohrungen und Profilbohrungen**

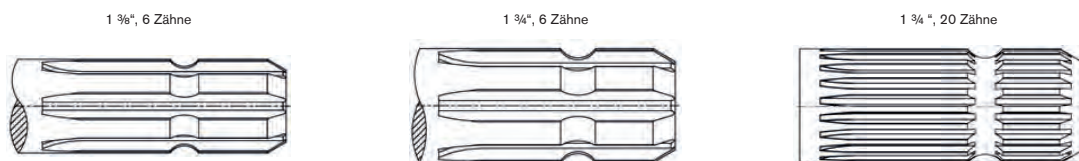
ROTEX® Größe		Lagerprogramm zylindrische Fertigbohrungen [mm] H7 Passfedernut DIN 6885 Bl. 1 [JS9] und Gewindestift																																				
Werkstoff	un-gebohrt	Ø6	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø26	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85	Ø90	Ø100		
14	Sint	•	•	•	•	•	•	•	•	•																												
	Al-H	•	•	•	•	•	•	•	•	•																												
19	Sint	•																																				
	Al-D	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	St	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	Sint	•																																				
	Al-D	•																																				
	St	•																																				
28	Al-D	•																																				
	St	•																																				
38	GJL	•																																				
	St	•																																				
42	GJL	•																																				
	St	•																																				
48	GJL	•																																				
	St	•																																				
55	GJL	•																																				
	St	•																																				
65	GJL	•																																				
	St	•																																				
75	GJL	•																																				
	St	•																																				
90	GJL	•																																				
	St	•																																				

Basissortiment SAE-Evolventenverzählung											
Profilcode	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel	Profilcode	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel
PH-S	5/8"	14,28	16/32	9	30°	PS-S	1 1/2"	35,98	12/24	17	30°
PI-S	3/4"	17,46	16/32	11	30°	PD-S	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PB-S	7/8"	20,63	16/32	13	30°	PE-S	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PB-BS	1"	23,81	16/32	15	30°	PK-S	1 3/4"	41,275	8/16	13	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°	PT-C <sup>1)</sup>	2"	47,625	8/16	15	30°
PC-S	1 1/4"	29,63	12/24	14	30°	PQ-C <sup>1)</sup>	2 1/4"	53,975	8/16	17	30°
PA-S	1 3/8"	33,33	16/32	21	30°						

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 5482									
Größe	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilverschiebung	Größe	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilverschiebung
A 17 x 14	14,40	1,6	9	+0,600 <sup>2)</sup>	A 35 x 31	31,50	1,75	18	+0,676
A 20 x 17	19,20	1,6	12	-0,2	A 40 x 36	38,00	1,9	20	+0,049
A 25 x 22	22,40	1,6	14	+0,550	A 45 x 41	44,00	2	22	+0,181
A 28 x 25	26,25	1,75	15	+0,302	A 50 x 45	48,00	2	24	+0,181
A 30 x 27	28,00	1,75	16	+0,327					

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 5480								
Profilcode	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	Profilcode	Teilkreis	Modul	Zähnezahl	
20 x 1 x 18 x 7H	18,0	1	18	40 x 2 x 18 x 8H	36,0	2	18	
20 x 1,25 x 14 x 7H	17,5	1,25	14	45 x 2 x 21 x 7H	41,0	2	21	
25 x 1,25 x 18 x 7H	22,5	1,25	18	48 x 2 x 22 x 9H	44,0	2	22	
28 x 1,25 x 21 x 7H	26,25	1,25	21	50 x 2 x 24 x 8H	48,0	2	24	
30 x 2 x 14 x 7H	26,0	2	14	60 x 2 x 28 x 8H	56,0	2	28	
32 x 2 x 14 x 8H	28,0	2	14	75 x 3 x 24 x 7H	72,0	3	24	
35 x 2 x 16 x 8H	32,0	2	16	80 x 3 x 25 x 8H	75,0	3	25	

Basissortiment Profilbohrungen nach DIN 9611 - ISO 500 (Zapfwellenanschluss)				
Größe	Nutbreite	Zähnezahl	Kopfkreis	Fußkreis
1 3/8"	8,69	6	34,93	29,65
1 3/8"	-	21	34,95	34,80 <sup>3)</sup>
1 3/4"	11,07	6	44,45	37,74
1 3/4"	-	20	45,20	40,20



Profilklemmnaben sind häufig den Hydraulikpumpen-/Hydraulikmotorwellen angepasst. Bitte entsprechende Nabenlänge des Profilcodes anfragen!

<sup>1)</sup> Nur für Klemmnaben; bei Stecknaben ist Code PT bzw. PQ zu verwenden.

<sup>2)</sup> Profilverschiebung abweichend der DIN

<sup>3)</sup> ähnlich Code PA-S

**ROTEX®**  
 elastische Klauenkupplungen

Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

ROTEX®

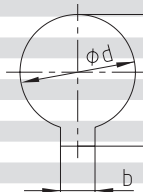
POLY-NORM®

POLY

REVOLUX®

**Zollbohrungen und Kegelbohrungen**

Lagerprogramm Zollbohrungen						Größe									
Bohrung und Nut nach ANSI/AGMA 9002-C14 Bohrung (clearance fit) Nut (commercial class fit)						19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
KTR-Code	Ø Bohrung [°]	Nutbreite [°]	Ø Bohrung [mm]	Nutbreite [mm]	Nuttiefe/ Toleranz +0,381 [mm]	Stahl					Grauguss (GJL)				
Tb	3/8	1/8	9,525 <sup>+0,0254</sup>	3,175 <sup>+0,051</sup>	10,972										
DNB	7/16	3/32	11,112 <sup>+0,0254</sup>	2,382 <sup>+0,051</sup>	12,293										
T	1/2	3/16	12,7 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	14,757										
Ta	1/2	1/8	12,7 <sup>+0,0254</sup>	3,175 <sup>+0,051</sup>	14,224	•	•								
DNC	17/32	1/8	13,495 <sup>+0,0254</sup>	3,175 <sup>+0,051</sup>	15,011										
Do	9/16	1/8	14,287 <sup>+0,0254</sup>	3,175 <sup>+0,051</sup>	15,824										
E	5/8	1/8	15,875 <sup>+0,0254</sup>	3,175 <sup>+0,051</sup>	17,424										
Es	5/8	5/32	15,875 <sup>+0,0254</sup>	3,968 <sup>+0,051</sup>	17,729	•	•	•							
Ed	5/8	3/16	15,875 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	18,008	•	•								
DNH	11/16	3/16	17,462 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	19,634										
Ad	3/4	1/8	19,05 <sup>+0,0254</sup>	3,175 <sup>+0,051</sup>	20,624										
A	3/4	3/16	19,05 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	21,259	•	•	•	•						
G	7/8	3/16	22,225 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	24,485	•	•	•	•	•					
F	7/8	1/4	22,225 <sup>+0,0254</sup>	6,35 <sup>+0,051</sup>	25,069	•	•	•	•	•					
Gf	15/16	1/4	23,812 <sup>+0,0254</sup>	6,35 <sup>+0,051</sup>	26,695										
H	1	3/16	25,4 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	27,686										
Hs	1	1/4	25,4 <sup>+0,0254</sup>	6,35 <sup>+0,051</sup>	28,295		•	•	•	•					
R	1 1/16	3/16	26,987 <sup>+0,0254</sup>	4,762 <sup>+0,051</sup>	29,286										
Sb	1 1/8	1/4	28,575 <sup>+0,0254</sup>	6,35 <sup>+0,051</sup>	31,521		•	•	•	•					
Sd	1 1/8	5/16	28,575 <sup>+0,0254</sup>	7,937 <sup>+0,051</sup>	32,105										
Js	1 1/4	1/4	31,75 <sup>+0,0254</sup>	6,35 <sup>+0,051</sup>	34,721				•	•					
K	1 1/4	5/16	31,75 <sup>+0,0254</sup>	7,937 <sup>+0,051</sup>	35,331				•	•	•	•			
Ma	1 3/8	5/16	34,925 <sup>+0,0254</sup>	7,937 <sup>+0,051</sup>	36,557				•	•					
RH1	1 3/8	3/8	34,925 <sup>+0,0254</sup>	9,525 <sup>+0,0635</sup>	39,141				•	•	•	•	•		
Cb	1 7/16	3/8	36,512 <sup>+0,0254</sup>	9,525 <sup>+0,0635</sup>	40,767				•	•					
Ca	1 1/2	5/16	38,1 <sup>+0,0254</sup>	7,937 <sup>+0,051</sup>	41,783										
C	1 1/2	3/8	38,1 <sup>+0,0254</sup>	9,525 <sup>+0,0635</sup>	42,392				•	•	•	•	•	•	
Nb	1 5/8	3/8	41,275 <sup>+0,0254</sup>	9,525 <sup>+0,0635</sup>	45,618				•	•					
Ls	1 3/4	3/8	44,45 <sup>+0,0254</sup>	9,525 <sup>+0,0635</sup>	48,818				•	•					
L	1 3/4	7/16	44,45 <sup>+0,0254</sup>	11,112 <sup>+0,0635</sup>	49,428				•	•					
Lu	1 7/8	1/2	47,625 <sup>+0,0254</sup>	12,7 <sup>+0,0635</sup>	53,238				•	•					
Da	1 15/16	1/2	49,212 <sup>+0,0254</sup>	12,7 <sup>+0,0635</sup>	54,864				•	•					
Ds	2	1/2	50,8 <sup>+0,0254</sup>	12,7 <sup>+0,0635</sup>	56,464				•	•					
Pa	2 1/8	1/2	53,975 <sup>+0,0381</sup>	12,7 <sup>+0,0635</sup>	59,69				•	•					
U	2 1/4	1/2	57,15 <sup>+0,0381</sup>	12,7 <sup>+0,0635</sup>	62,915				•	•					
Ub	2 3/8	5/8	60,325 <sup>+0,0381</sup>	15,875 <sup>+0,0762</sup>	67,335				•	•					
Wd	3 3/8	7/8	85,725 <sup>+0,0381</sup>	22,225 <sup>+0,0762</sup>	95,504				•	•					
Wf	3 5/8	7/8	92,075 <sup>+0,0381</sup>	22,225 <sup>+0,0762</sup>	101,955				•	•					

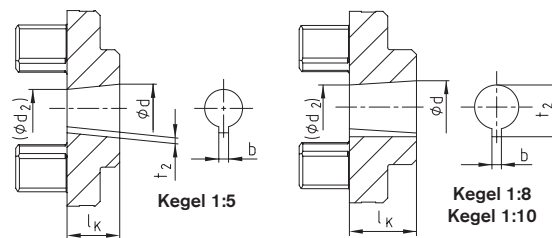


Basissortiment Kegel 1:8					
Code	d <sup>+0,05</sup>	(d <sub>2</sub> )	b <sup>JS9</sup>	t <sub>2</sub> <sup>+0,1</sup>	lk
N/1	9,7	7,575	2,4 <sup>+0,05</sup>	10,85	17,0
N/1c	11,6	9,5375	3 <sup>JS9</sup>	12,90	16,5
N/1e	13,0	10,375	2,4 <sup>+0,05</sup>	13,80	21,0
N/1d	14,0	11,813	3 <sup>JS9</sup>	15,50	17,5
N/1b	14,3	11,8625	3,2 <sup>+0,05</sup>	15,65	19,5
N/2	17,287	14,287	3,2 <sup>+0,05</sup>	18,24	24,0
N/2a	17,287	14,287	4 <sup>JS9</sup>	18,94	24,0
N/2b	17,287	14,287	3 <sup>JS9</sup>	18,34	24,0
N/3	22,002	18,502	4 <sup>JS9</sup>	23,40	28,0
N/4	25,463	20,963	4,78 <sup>+0,05</sup>	27,83	36,0
N/4b	25,463	20,963	5 <sup>JS9</sup>	28,23	36,0
N/4a	27,0	22,9375	4,78 <sup>+0,05</sup>	28,80	32,5
N/4g	28,45	23,6375	6 <sup>JS9</sup>	29,32	38,5
N/5	33,176	27,676	6,38 <sup>+0,05</sup>	35,39	44,0
N/5a	33,176	27,676	7 <sup>JS9</sup>	35,39	44,0

Bei Code N/6 und N/6a Nut parallel zum Kegel.

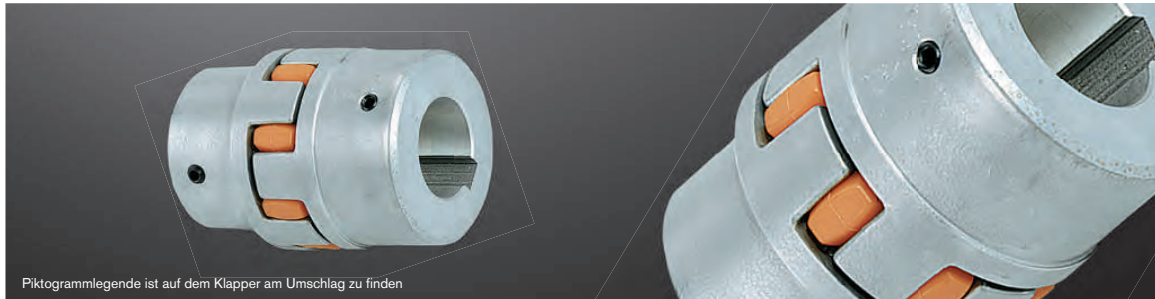
Basissortiment Kegel 1:10					
Code	d <sup>+0,05</sup>	(d <sub>2</sub> )	b <sup>JS9</sup>	t <sub>2</sub> <sup>+0,1</sup>	lk
CX	19,95	16,75	5 <sup>JS9</sup>	22,08	32
DX	24,95	20,45	6 <sup>JS9</sup>	26,68	45
EX	29,75	24,75	8 <sup>JS9</sup>	31,88	50

Basissortiment Kegel 1:5					
Code	d <sup>+0,05</sup>	(d <sub>2</sub> )	b <sup>JS9</sup>	t <sub>2</sub> <sup>+0,1</sup>	lk
A-10	9,85	7,55	2 <sup>JS9</sup>	1,0	11,5
B-17	16,85	13,15	3 <sup>JS9</sup>	1,8	18,5
C-20	19,85	15,55	4 <sup>JS9</sup>	2,2	21,5
Cs-22	21,95	17,65	3 <sup>JS9</sup>	1,8	21,5
D-25	24,85	19,55	5 <sup>JS9</sup>	2,9	26,5
E-30	29,85	23,55	6 <sup>JS9</sup>	2,6	31,5
F-35	34,85	27,55	6 <sup>JS9</sup>	2,6	36,5
G-40	39,85	32,85	6 <sup>JS9</sup>	2,6	35,0

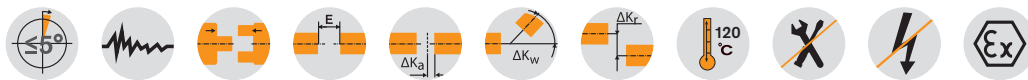


# ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoffe: Aluminium + Guss + Sinter



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Sinterstahl (Sint)																	
Größe	Bauteil	Zahnkranz <sup>1)</sup> (Bauteil 2) Nennrehmoment [Nm]			Fertigbohrung d	Abmessungen [mm]											
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Allgemein											
						L	l <sub>1</sub> , l <sub>2</sub>	E	b	s	D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	D	N	G	t	T <sub>A</sub> [Nm]
14	1a	7,5	12,5	—	0-16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	—	M4	5	1,5
19	1a	10	17	—	0-24	66	25	16	12	2,0	40	18	40	—	M5	10	2
24	1a	35	60	—	0-28	78	30	18	14	2,0	56	27	56	—	M5	10	2

ROTEX® Aluminium-Druckguss (Al-D) <sup>Ex</sup>																	
19	1	10	17	—	6-19	66	25	16	12	2	41	18	32	20	M5	10	2
	1a				19-24								41				
24	1	35	60	—	9-24	78	30	18	14	2	56	27	40	24	M5	10	2
	1a				22-28								56				
28	1	95	160	—	10-28	90	35	20	15	2,5	66	30	48	28	M8	15	10
	1a				28-38								66				

ROTEX® Aluminium (Al-H)																	
5	1a	0,5	0,9	-	0-6	15	5	5	4	0,5	10	-	-	-	M2	2,5	-
7	1a	1,2	2,0	2,4	0-7	22	7	8	6	1,0	14	-	-	-	M3	3,5	-
9	1a	3,0	5,0	6,0	0-11	30	10	10	8	1,0	20	7,2	-	-	M4	5	1,5
12	1a	5,0	9,0	12	0-12	34	11	12	10	1,0	25	8,5	-	-	M4	5	1,5
14	1a	7,5	12,5	16	0-16	35	11	13	10	1,5	30	10,5	-	-	M4	5	1,5
19	1a	10	17	26	0-24	66	25	16	12	2,0	40	18	-	-	M5	10	2
24	1a	35	60	75	0-28	78	30	18	14	2,0	55	27	-	-	M5	10	2
28	1a	95	160	200	0-38	90	35	20	15	2,5	65	30	-	-	M8	15	10
38	1a	190	325	405	0-45	114	45	24	18	3,0	80	38	-	-	M8	15	10
42	1a	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3,0	95	46	-	-	M8	20	10
48	1a	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,0	105	51	-	-	M8	20	10

Kupplung wird standardmäßig mit einem ROTEX® GS-Zahnkranz bestückt (auf Wunsch auch ROTEX®-Standardzahnkranz erhältlich).

ROTEX® Grauguss (GJL)																	
38	1	190	325	405	12-40	114	45	24	18	3	80	38	66	37	M8	15	10
	1a				38-48								78				
	1b				12-48	164	70							62			
42	1	265	450	560	14-45	126	50	26	20	3	95	46	75	40	M8	20	10
	1a				42-55								94				
	1b				14-55	176	75							65			
48	1	310	525	655	15-52	140	56	28	21	3,5	105	51	85	45	M8	20	10
	1a				48-62								104				
	1b				15-62	188	80							69			
55	1	410	685	825	20-60	160	65	30	22	4	120	60	98	52	M10	20	17
	1a				55-74								118				
65	1	625	940	1175	22-70	185	75	35	26	4,5	135	68	115	61	M10	20	17
75	1	1280	1920	2400	30-80	210	85	40	30	5	160	80	135	69	M10	25	17
90	1	2400	3600	4500	40-100	245	100	45	34	5,5	200	100	160	81	M12	30	40

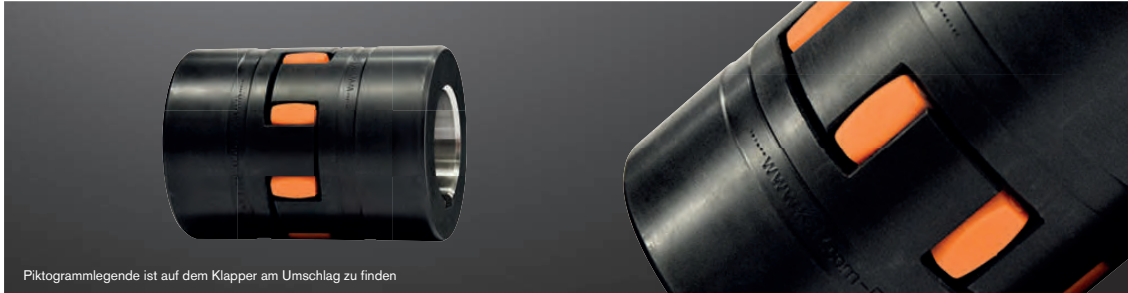
ROTEX® Sphäroguss (GJS)																	
100	1	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140

<sup>1)</sup> = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

<sup>1)</sup> Maximaldrehmoment der Kupplung T<sub>K max</sub> = Nennrehmoment der Kupplung T<sub>K Nenn</sub> · x 2. Auslegung Seite 14 ff. beachten.

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	GJL	92 ShA	1a	Ø 45	1	Ø 25
		Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil





Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden

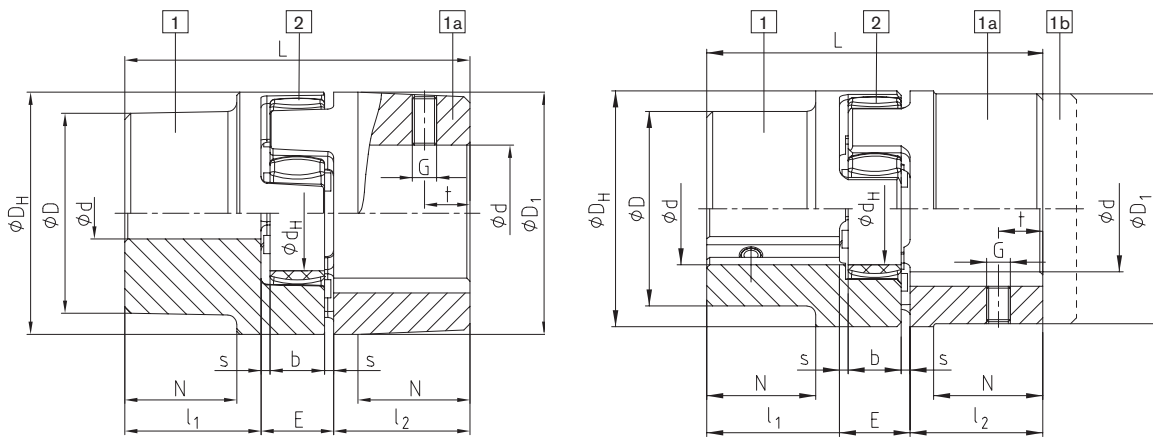


**ROTEX® mit KTL-Beschichtung <sup>1)</sup>**

Größe	Bauteil	Zahnkranz (Bauteil 2) Nenn Drehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min. - max.)	Abmessungen [mm]											
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Allgemein											
						L	l <sub>1, l2</sub>	E	b	s	D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	D	N	G	t	T <sub>A</sub> [Nm]
19	1a	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5	10	2
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	-	M5	10	2
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	-	M8	15	10
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10
55	1	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	25	40
100	1	3300	4950	6185	0-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	0-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80

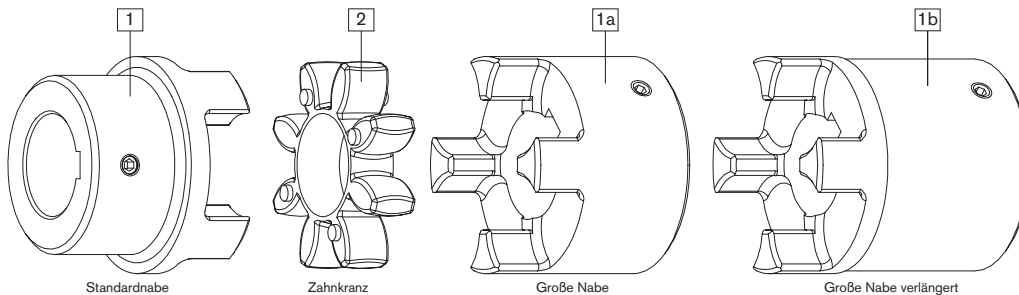
<sup>1)</sup> Korrosionsschutzklasse nach DIN EN ISO 12944: Min. C4, heavy-long

**Bauteile**



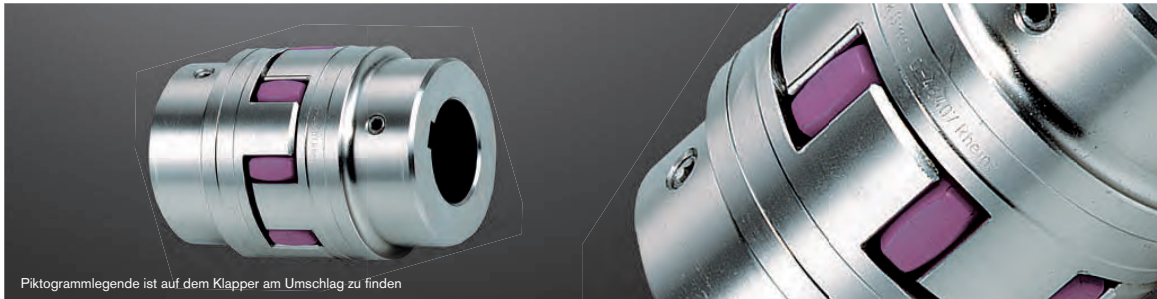
AI-D (Gewinde gegenüber der Nut)

GJL / GJS (Gewinde auf der Nut)

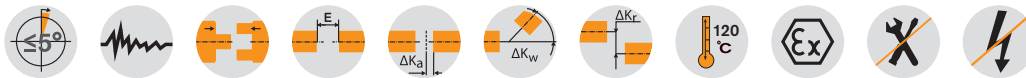


## ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

### Werkstoff Stahl/Edelstahl



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Stahl (St)																	
Größe	Bauteil	Zahnkranz <sup>1)</sup> (Bauteil 2) Nenn Drehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min. - max.)	Abmessungen [mm]											
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Allgemein										Gewindestift	
					L	l <sub>1, l2</sub>	E	b	s	D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	D	N	G	t	T <sub>A</sub> [Nm]	
14	1a	7,5	12,5	16	0-16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	—	M4	5	1,5
	1b					50	18,5										
19	1a	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	—	M5	10	2
	1b					90	37										
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	—	M5	10	2
	1b					118	50										
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	—	M8	15	10
	1b					140	60										
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10
	1b					164	70						80	—			
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10
	1b					176	75						95	—			
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10
	1b					188	80						105	—			
55	1	410	685	825	0-75	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17
	1b					210	90						120	—			
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17
	1b					235	100						135	—			
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17
	1b					260	110						160	—			
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	30	40
	1b					295	125						200	—			
100	1	3300	4950	6185	0-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	0-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

<sup>1)</sup> Maximaldrehmoment der Kupplung T<sub>K max</sub> = Nenn Drehmoment der Kupplung T<sub>K Nenn</sub> x 2. Auslegung Seite 14 ff. beachten.

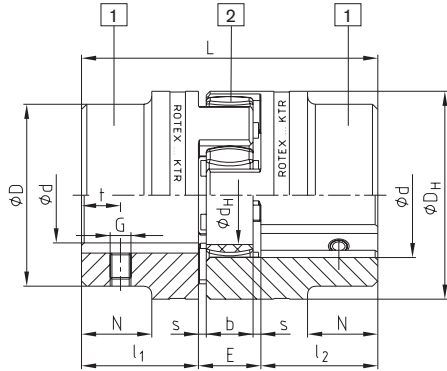
ROTEX® Edelstahl																	
Größe	Werkstoff	Zahnkranz (Bauteil 2) Nenn Drehmoment [Nm]			Fertigbohrung d (min. - max.)	Abmessungen [mm]											
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Allgemein										Gewindestift	
					L	l <sub>1, l2</sub>	E	b	s	D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	D	N	G	t	T <sub>A</sub> [Nm]	
19	1.4305	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5	10	2
24	1.4571	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	-	M5	10	2
28	1.4305	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	-	M8	15	10
38	1.4571	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	80	27	M8	15	10
42	1.4305	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	95	28	M8	20	10
48	1.4571	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	105	32	M8	20	10

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	St	92 ShA	1 - Ø45	1 - Ø25	
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil

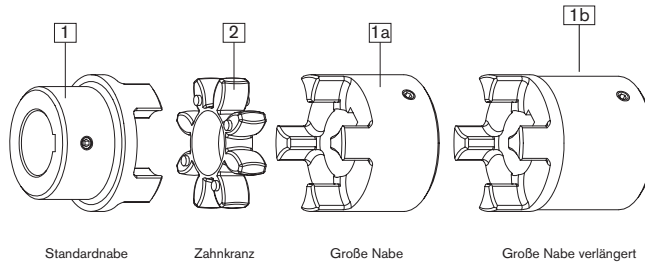
## ROTEX® elastische Klauenkupplungen

### DIN EN 10204 - 3.1 und 3.2 Materialprüfzeugnis

#### Bauteile



Stahl (Gewinde auf der Nut)



Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen

ROTEX®

POLY-NORM®

POLY

REVOLUX®

ROTEX® Kupplungsnaben mit Prüfzeugnis <sup>1)</sup>				
Größe	Bauteil	Werkstoff <sup>2)</sup>	Abnahmeprüfzeugnis gemäß DIN EN 10204	Kerbschlagzähigkeit
19	1a	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
24	1a	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
28	1a	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
38	1a	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
42	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
48	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
55	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
65	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1	>=27 J
75	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
90	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
100	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
110	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
120	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
140	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
160	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		
180	1	S355 <sup>2)</sup>	3.1/3.2	>=27 J
		42CrMoS4+QT <sup>3)</sup>		

<sup>1)</sup> S355 geeignet für Passfederverbindungen, 42CrMoS4+QT für Ölpressverbände  
<sup>2)</sup> Kerbschlagzähigkeit bei -40 °C  
<sup>3)</sup> Kerbschlagzähigkeit bei -20 °C

#### Marineprogramm:

Nabenwerkstoffe S355J2+N und 42CrMo4+QT nach DIN EN 10204 - 3.1+3.2 Größe 75 - 180 ab Lager lieferbar.



#### UL



#### Verwendung in Feuerlöschpumpen

ROTEX®-Kupplungen erfüllen die Anforderungen der NFPA 20-Standard für die Installation von stationären Pumpen zum Brandschutz und durch die Vollendung der erforderlichen Dauertests auch die der UL 448A, flexible Kupplungen und Verbindungswellen für stationäre Feuerlöschpumpen.

Erhältliche Größen:

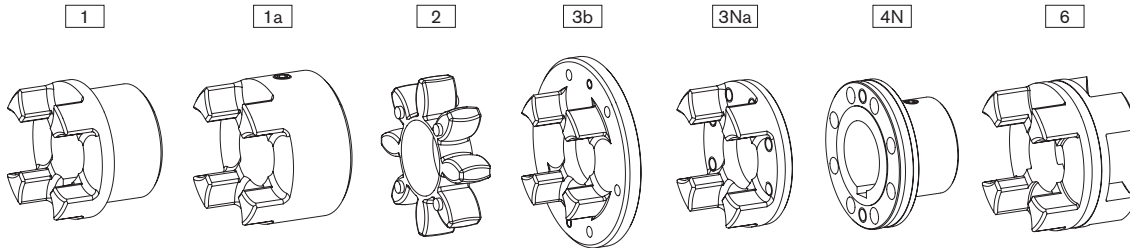


ROTEX® UL-Listed								
Größe	Bauteil	Werkstoff	Zahnkranz (Bauteil 2) Nenn Drehmoment [Nm] 92 ShA	Abmessungen [mm]				
				Fertigbohrung d (min. - max.)	L	l <sub>1, l<sub>2</sub></sub>	E	D <sub>H</sub>
42	1	St	265	18-55	126	50	26	95
55	1	St	410	24-74	160	65	30	120
65	1	St	625	24-80	185	75	35	135
75	1	St	1280	24-95	210	85	40	160
90	1	St	2400	30-110	245	100	45	200

\* vollständige Abmessungen siehe Tabelle Seite 40

## ROTEX® elastische Klauenkupplungen

### Gewichte und Massenträgheitsmomente



ROTEX®  
 Elastische Klauen- und Bolzenkupplungen  
 POLY-NORM®  
 POLY  
 REVOLUX®

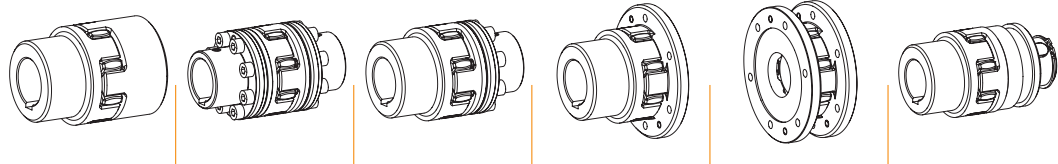
ROTEX® einzelne Bauteile													
Größe	Standardnabe				Große Nabe			Zahnkranz	Mitnehmerflansch			Kupplungsflansch	DKM Mittelstück
	Teil 1				Teil 1a			Teil 2	Teil 3b	Teil 3Na		Teil 4N	Teil 6
	Alu [kg] [kgm²]	GJL [kg] [kgm²]	GJS [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	Alu [kg] [kgm²]	GJL [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	Polyurethan (Vulkollan) [kg] [kgm²]	GJS [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	GJS [kg] [kgm²]	St [kg] [kgm²]	Alu [kg] [kgm²]
14	—	—	—	—	0,020	—	—	0,0044	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	0,000003	—	—	0,0000005	—	—	—	—	—
19	0,064	—	—	—	0,074	—	0,25	0,0057	—	—	—	—	—
	0,00001	—	—	—	0,00002	—	0,00006	0,000001	—	—	—	—	—
24	0,123	—	—	—	0,174	—	0,55	0,014	0,028	0,145	—	0,30	0,14
	0,00004	—	—	—	0,00008	—	0,00023	0,000006	0,00023	0,00007	—	0,00009	0,00006
28	0,200	—	—	—	0,264	—	0,89	0,024	0,54	0,232	—	0,49	0,22
	0,00010	—	—	—	0,00019	—	0,00053	0,00001	0,0007	0,00017	—	0,0002	0,00013
38	0,44	1,16	—	1,6	0,470	1,32	1,74	0,042	0,73	—	0,313	0,87	0,35
	0,00033	0,00086	—	0,00151	0,00046	0,00135	0,00155	0,00004	0,001	—	0,00038	0,0005	0,00035
42	0,69	1,75	—	2,44	0,772	2,05	2,74	0,065	1,26	—	0,608	1,4	0,47
	0,00067	0,00178	—	0,00281	0,00111	0,00291	0,00343	0,00008	0,0032	—	0,00089	0,0011	0,00068
48	0,80	2,44	—	3,34	1,01	2,78	3,72	0,086	1,45	—	0,755	1,92	0,62
	0,0012	0,00308	—	0,00473	0,00174	0,00484	0,00570	0,00013	0,0043	—	0,001358	0,0018	0,0011
55	—	3,68	—	5,05	—	4,08	5,57	0,11	2,58	—	1,243	2,93	0,90
	—	0,00615	—	0,00948	—	0,00926	0,01193	0,00023	0,0105	—	0,002920	0,0037	0,0021
65	—	5,67	—	6,79	—	6,04	8,22	0,17	3,10	—	1,635	4,36	1,31
	—	0,01240	—	0,01516	—	0,01789	0,02079	0,00043	0,0149	—	0,004891	0,0069	0,0039
75	—	8,72	—	10,5	—	9,53	14,3	0,32	4,46	—	2,511	6,80	1,97
	—	0,02644	—	0,03269	—	0,03946	0,05069	0,001166	0,0281	—	0,01050	0,0151	0,0082
90	—	14,8	—	18,7	—	18,2	24,0	0,57	6,94	—	4,151	12,84	3,45
	—	0,06730	—	0,08742	—	0,15086	0,13151	0,00326	0,0651	—	0,02723	0,0448	0,0224
100	—	—	19,7	—	—	—	—	0,82	10,2	—	6,350	16,16	—
	—	—	0,11694	—	—	—	—	0,00592	0,1165	—	0,05273	0,0798	—
110	—	—	27,4	—	—	—	—	1,14	—	—	8,578	21,35	—
	—	—	0,20465	—	—	—	—	0,01048	—	—	0,09121	0,2824	—
125	—	—	42,3	—	—	—	—	1,56	—	—	12,598	34,33	—
	—	—	0,40727	—	—	—	—	0,01878	—	—	0,17469	0,3229	—
140	—	—	58,1	—	—	—	—	2,02	—	—	17,271	48,69	—
	—	—	0,67739	—	—	—	—	0,02989	—	—	0,29247	0,4917	—
160	—	—	84,2	—	—	—	—	3,08	—	—	26,305	71,08	—
	—	—	1,31729	—	—	—	—	0,06049	—	—	0,59436	0,9693	—
180	—	—	118,5	—	—	—	—	5,04	—	—	33,076	109,43	—
	—	—	2,30835	—	—	—	—	0,13295	—	—	0,97394	1,9650	—

Gewicht und Massenträgheitsmoment beziehen sich jeweils auf die mittlere Fertigung ohne Passfedernut.

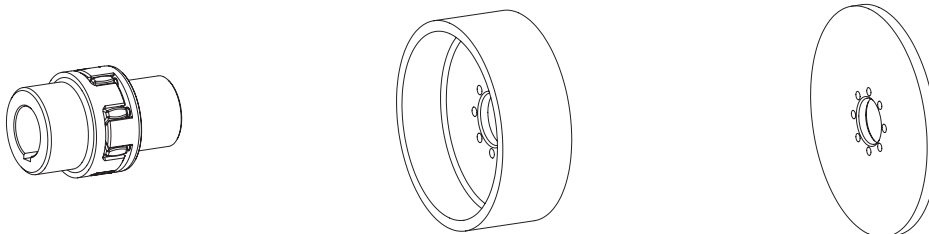
Laufend aktualisierte Daten finden Sie in unserem Online-Katalog auf [www.ktr.com](http://www.ktr.com)

## ROTEX® elastische Klauenkupplungen

### Gewichte und Massenträgheitsmomente



ROTEX® Komplette Kupplungsbauarten												
Größe	Standard		AFN		BFN		CF		DF		SD	
	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
19	0,51	0,000121	—	—	—	—	0,44	0,00016	0,38	0,00020	0,42	0,00008
24	1,1	0,000466	0,98	0,00036	1,1	0,00041	0,84	0,00047	0,57	0,00047	1,1	0,00046
28	1,8	0,00107	1,6	0,00083	1,7	0,00095	1,5	0,00124	1,1	0,00141	1,9	0,00106
38	2,5	0,00171	2,8	0,00209	2,6	0,00193	1,9	0,00217	1,5	0,00259	3,0	0,00435
42	3,9	0,00476	4,5	0,00472	4,1	0,00419	3,1	0,00513	2,6	0,00662	4,4	0,00804
48	5,3	0,00805	5,9	0,00736	5,5	0,00684	3,9	0,00755	3,0	0,00881	6,2	0,00223
55	7,9	0,01564	8,9	0,01480	8,3	0,01369	6,4	0,01692	5,3	0,02131	9,8	0,0166
65	11,9	0,03071	12,9	0,0266	12,3	0,0259	8,9	0,02780	6,4	0,003037	14,9	0,0326
75	18,6	0,06706	20,6	0,0601	19,3	0,0572	13,5	0,0557	9,2	0,05741	23,2	0,0706
90	33,6	0,22139	37,8	0,1718	34,2	0,1551	22,3	0,1356	14,5	0,1333	40,5	0,1891
100	40,2	0,23976	49,6	0,3068	45,2	0,2737	30,9	0,2401	21,2	0,2394	46,7	0,2467
110	56,0	0,42027	67,5	0,5385	61,7	0,4793	42,9	0,4324	29,8	0,4446	61,5	0,4186
125	86,2	0,83426	102,6	1,0485	94,4	0,9413	64,4	0,8187	42,2	0,8031	96,8	0,8497
140	118,3	1,38607	141,2	1,743	129,7	1,564	90,4	1,4221	62,5	1,4580	127,8	1,368
160	171,6	2,69781	210,3	3,517	190,9	3,107	127,6	2,589	83,6	2,4805	190,3	2,723
180	242,25	4,75449	306,6	6,582	274,4	5,668	175,1	4,448	107,9	4,141	262,2	4,810



BTAN/SBAN ohne Trommel/Scheibe		
Größe	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
28	0,90	0,0004
38	2,10	0,0014
42	3,24	0,0031
48	4,41	0,0053
55	6,60	0,0105
65	10,1	0,0209
75	15,4	0,0442
90	27,6	0,1224
100	36,9	0,2074
110	50,9	0,3665
125	79,1	0,7349
140	109,0	1,2292
160	161,9	2,4569
180	232,9	4,4967

Bremsstrommel für BTAN <sup>1)</sup>		
Bremsstrommel ØDB x B	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
160 x 60	2,12	0,01
200 x 75	3,45	0,03
250 x 95	6,87	0,08
315 x 118	14,95	0,28
400 x 150	31,20	0,89
500 x 190	60,00	2,70
630 x 236	112,00	8,01
710 x 265	161,00	14,9
800 x 300	202,00	27,2

Brems Scheibe für SBAN <sup>1)</sup>		
Brems Scheibe ØA x GS	Gewicht [kg]	Massenträgheitsmoment J [kgm²]
200 x 12,5	2,928	0,015367
250 x 12,5	4,662	0,037584
315 x 16	8,618	0,111829
400 x 16	15,230	0,315206
500 x 16	23,964	0,769963
630 x 20	47,716	2,426359
710 x 20	60,934	3,915100
800 x 25	94,913	7,878998
900 x 25	118,954	12,609089
1000 x 25	148,240	19,234941